



SISTEMI MONO SPLIT IN POMPA DI CALORE SERIE DC INVERTER



Modello unità esterna IOX-140T-R32 Modello unità interna a colonna IFFN-140-R32

Sistema di climatizzazione in pompa di calore con raffreddamento ad aria, dotato di un compressore Inverter ad alta efficienza di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32.

Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco stucco con resina sintetica per esterno al fine di proteggerla dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata di aria orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore; il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità di raffreddamento anche alle basse temperature esterne.

Unità interna a colonna, la scelta ideale per ambienti di grande cubatura, come sale conferenze, negozi, showroom, bar, ristoranti, palestre, dove si richiedono ottimi rendimenti soprattutto in fase di riscaldamento rispettando i nuovi requisiti per l'efficienza energetica.

Offre le migliori prestazioni ove si desideri una climatizzazione potente e veloce in modo di ottimizzare, in breve tempo, il benessere ambientale.

La ripresa dell'aria sulla parte inferiore favorisce una distribuzione dell'aria più efficace, soprattutto durante il suo utilizzo in pompa di calore, evitando problemi di stratificazione.

Incorpora la funzione auto-diagnosi, auto-protezione, deumidificazione e modalità sleep.

Alimentazione elettrica U.E.		V/Ph/Hz	380-415V/3Ph/50Hz
Alimentazione elettrica U.I.		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Raffreddamento (Min~Max)	Capacità	Btu/h	54000(14000~60000)
		kW	14,00
	Potenza assorbita nominale	W	5850 (1000~6900)
	Corrente assorbita nominale	A	8,90 (2,1~10,6)
	EER	W/W	2,39
Riscaldamento (Min~Max)	Capacità	Btu/h	61000(15000~64000)
		kW	16,10
	Potenza assorbita nominale	W	6000 (1020~6400)
	Corrente assorbita nominale	A	9,10 (1,6~9,8)
	COP	W/W	2,68
Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico (Pdesignc)	kW	15,80
	SEER	W/W	6,00
	Classe di efficienza energetica		A++
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Carico termico (Pdesignh)	kW	12,20
	SCOP	W/W	4,00
	Classe di efficienza energetica		A+
	Temperatura bivalente Tbiv	°C	-7
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15

Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	600x455x1934
	Imballo (LxPxA)	mm	755x585x2080
	Peso netto/Peso lordo	Kg	92,0/107,0
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	2500/2300/2100
Livello pressione sonora unità interna (Max/Med/Min)		dB(A)	55/52.5/50,0
Livello potenza sonora unità interna (Max)		dB(A)	66
Unità esterna	Dimensioni (LxPxA)	mm	980x415x975
	Imballo (LxPxA)	mm	1145x500x1080
	Peso netto/Peso lordo	Kg	92/107
Portata aria unità esterna		m³/h	5600
Livello pressione sonora unità esterna		dB(A)	64.5
Livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	74
Refrigerante	Tipo		R32
	GWP (effetto serra)		675
	Quantità caricata	Kg	3,20
	Valore CO2	tCO2	2,16
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø9,52 (3/8")
	Lato gas	mm (inch)	Ø15,9 (5/8")
	Lunghezza massima delle tubazioni	m	75
	Lunghezza minima delle tubazioni	m	3
	Dislivello massimo U.I. e U.E.	m	30
	Precarica di gas refrigerante	m	5
	Incremento di refrigerante	g/m	24
Diametro tubazioni drenaggio acqua		mm	OD Ø32
Cavo di comunicazione fra unità interna e unità esterna		n°	3 fili+terra
Tipo di controllo			Telecomando
Temperature di esercizio	Unità interna	°C	+17~+32
	Unità esterna (Raffred.)	°C	-15~+50
	Unità esterna (Riscald.)	°C	-20~+24

Display pannello



Icona	Spiegazione
88.8	Display per visualizzazione temperatura, modalità operative e codici errore
ON	Quando questa icona è accesa, l'unità ha impostato un Timer ON o è attivata una delle funzioni impostabili da telecomando.
OF	Quando questa icona è accesa, l'unità ha impostato un Timer OFF o è attivata una delle funzioni impostabili da telecomando.
A	Modalità automatica attiva
💧	Modalità deumidificazione attiva
🔒	Blocco tasti attivo

Schema di cablaggio

UNITA' INTERNA

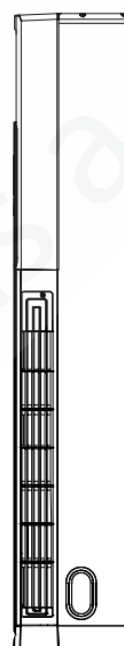
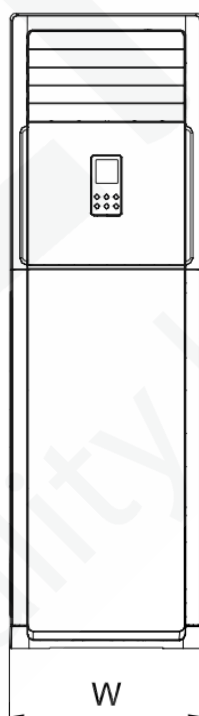
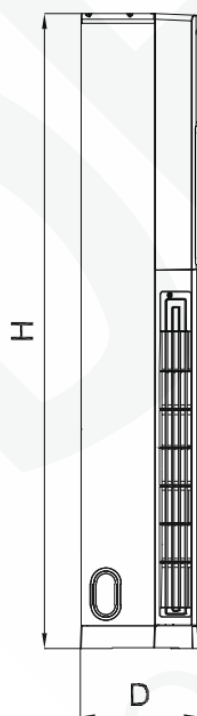
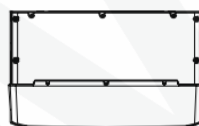


UNITA' ESTERNA



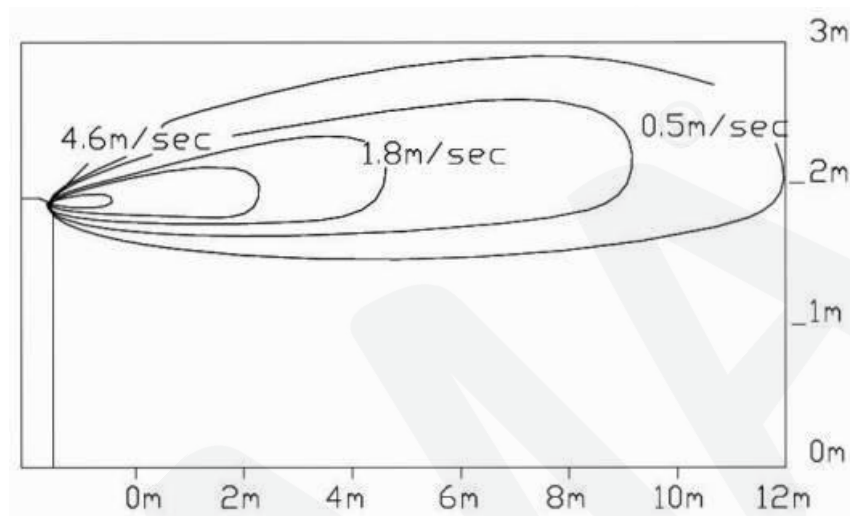
380 V-3 Ph-50 Hz

Dimensioni unità interna

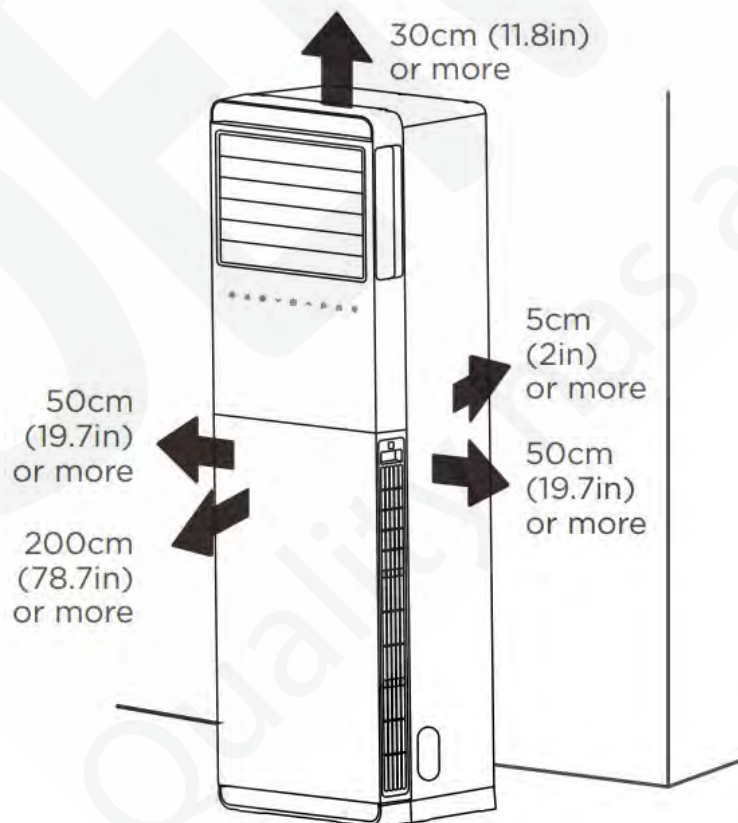


Capacità (Btu/h)	W	D	H
14 kW	600	455	1934

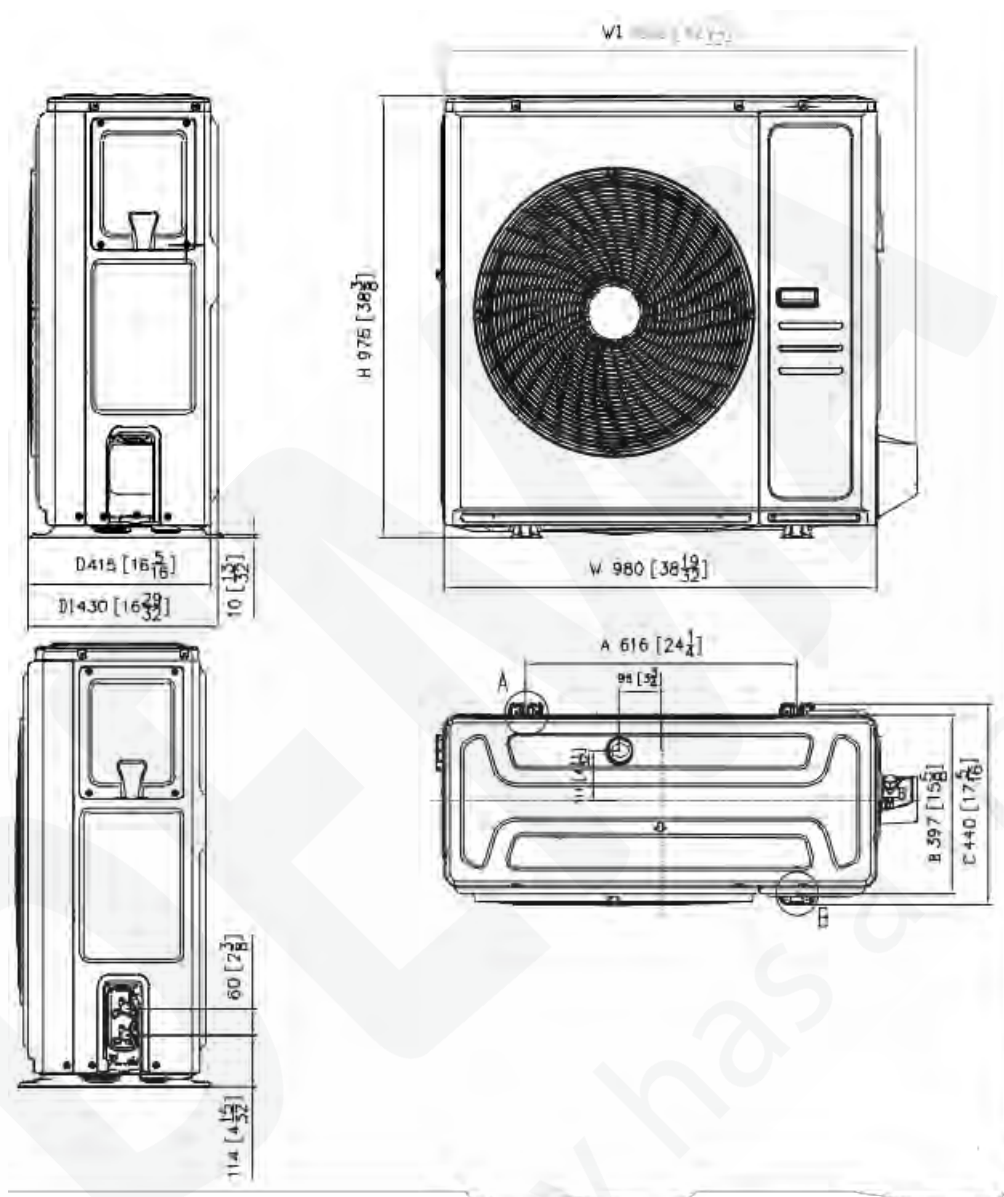
Direzione flusso aria



Spazio di servizio

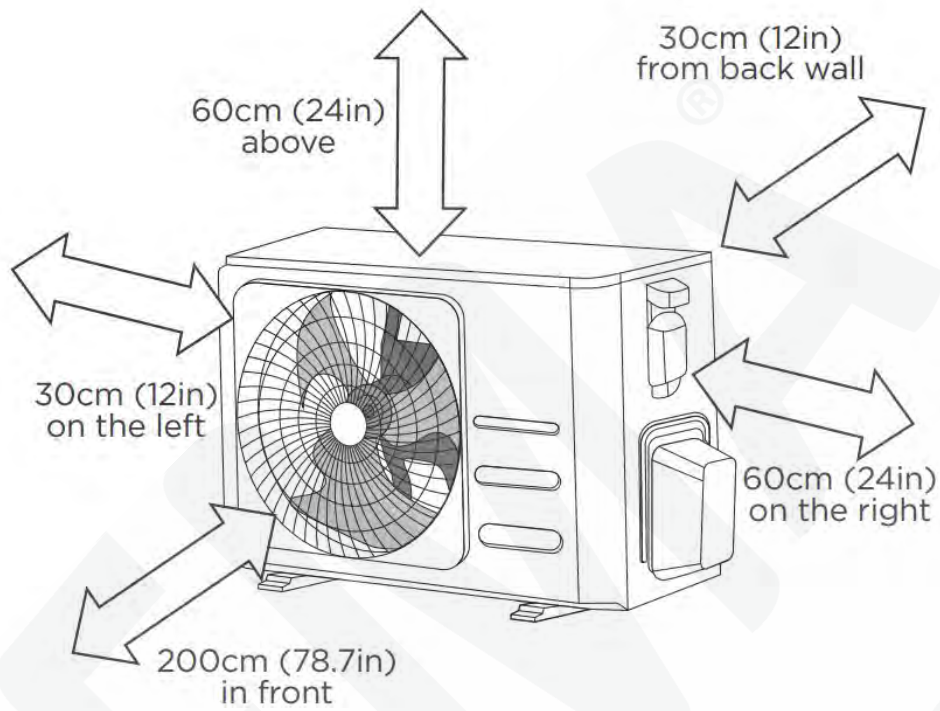


Dimensioni unità esterna



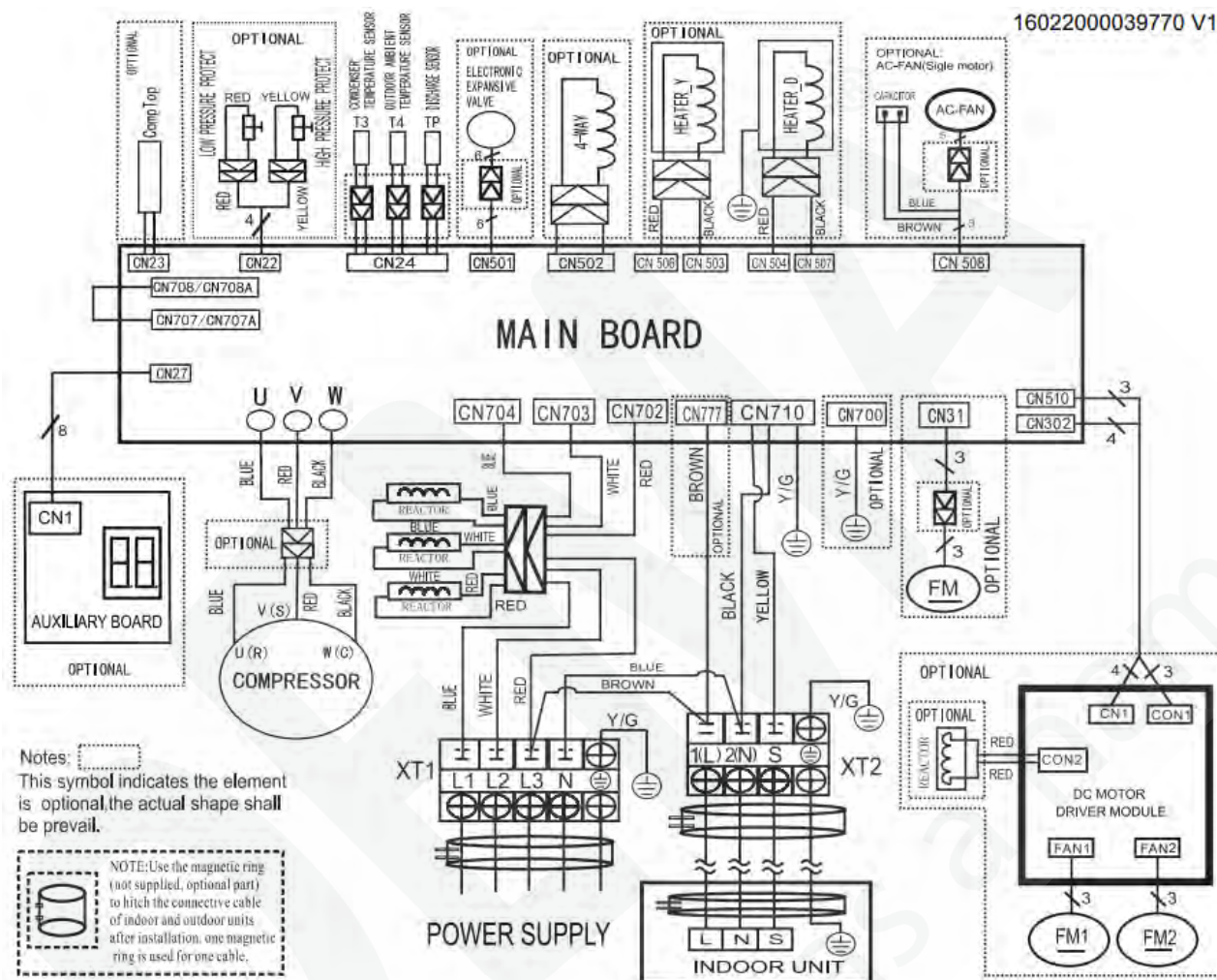
Capacità Btu/h	Diametro tubazioni		Lunghezza massima (m)	Precarica gas refrigerante (m)	Dislivello massimo (m)	Lunghezza massima (m)	Incremento di refrigerante R410A (g/m)
	Gas	Liquido					
48 kW	5/8" (Ø15.9)	3/8" (Ø9.52)	3	5	30	75	24

Spazio di servizio



Scheda elettronica – Unità esterna IOX-140T-R32

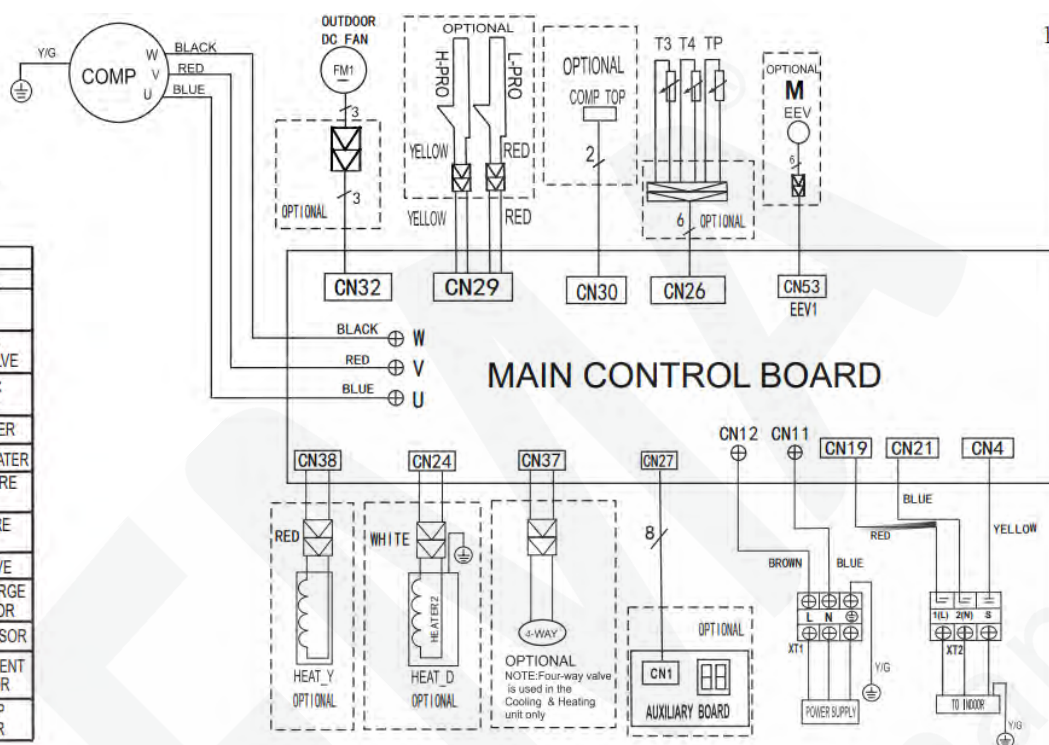
16022000039770 V1.0



Scheda elettronica – Unità esterna IFFN-140-R32

Notes:
This symbol indicates the element is optional, the actual shape shall be prevail.

CODE	PART NAME
COMP	COMPRESSOR
CT1	
EEV	ELECTRONIC EXPANSION VALVE
FM1	OUTDOOR DC FAN MOTOR
HEAT_D	CHASSIS HEATER
HEAT_Y	CRANKCASE HEATER
H-PRO	HIGH PRESSURE SWITCH
L-PRO	LOW PRESSURE SWITCH
SV	REVERSE VALVE
TP	COMP. DISCHARGE TEMP. SENSOR
T3	COIL TEMP. SENSOR
T4	OUTDOOR AMBIENT TEMP. SENSOR
COMP TOP	COMP. TOP OLP TEMP. SENSOR



Questo manuale è stato creato a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.