



SISTEMI MONO SPLIT IN POMPA DI CALORE SERIE DC INVERTER



Modello unità esterna IOKE-70M-R32 Modello unità interna pavimento/soffitto IUK-70-R32

Sistema di climatizzazione in pompa di calore con raffreddamento ad aria, dotato di un **compressore Inverter GMCC ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32.

Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco stucco con resina sintetica per esterno al fine di proteggerla dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata di aria orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore; il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità di raffreddamento anche alle basse temperature esterne.

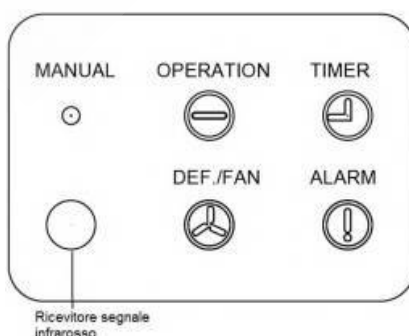
Unità interna convertibile che offre la possibilità di essere installata indifferentemente a pavimento piuttosto che a soffitto secondo lo spazio disponibile in ambiente.

Il controllo della direzione verticale di mandata dell'aria è servoassistito ed è modificabile a piacere mediante il telecomando.

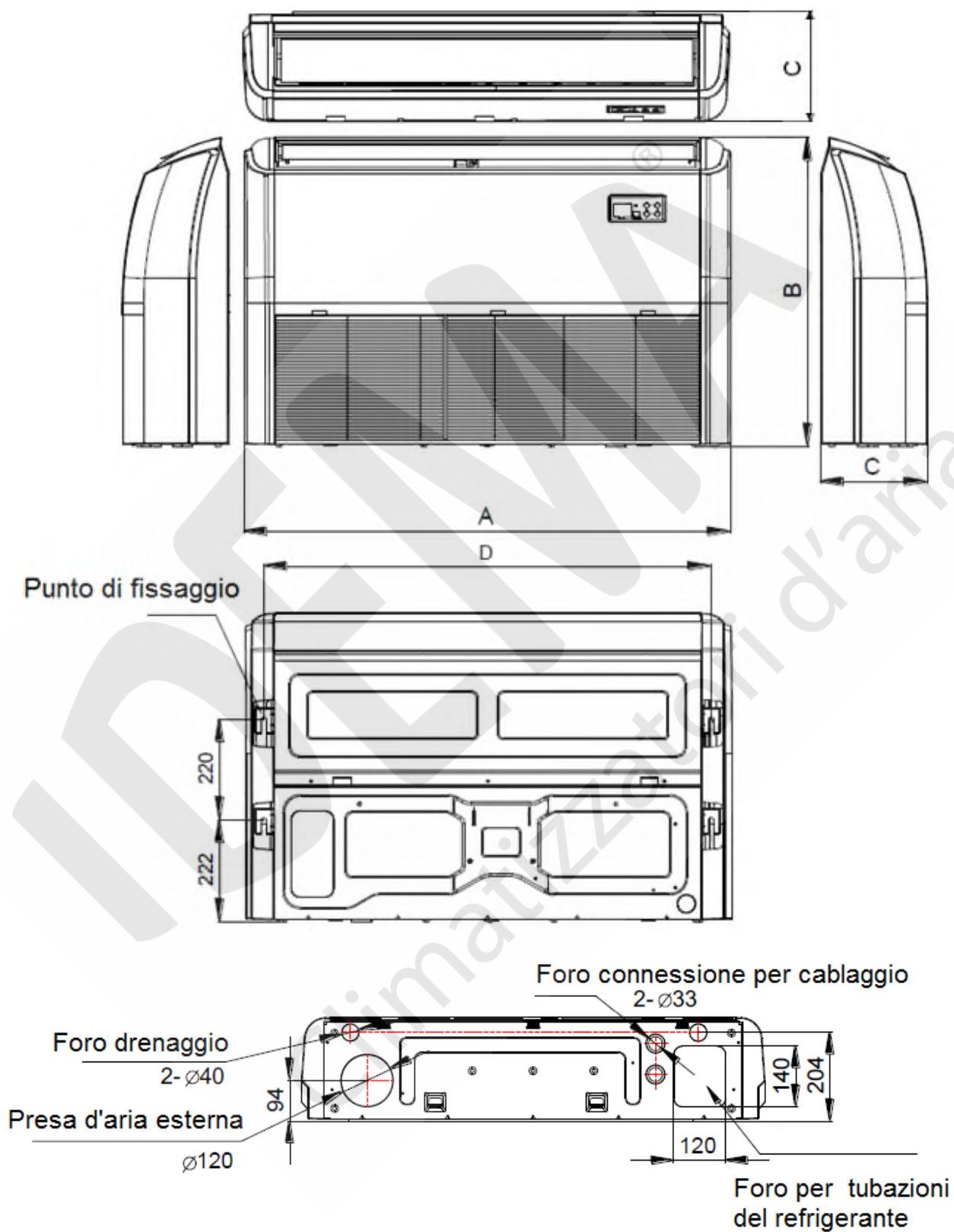
Caratteristiche tecniche			
Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico (Pdesignc)	kW	7.0
	SEER	W/W	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	402
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Carico termico (Pdesignh)	kW	5.4
	SCOP	W/W	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1890
	Temperatura bivalente Tbiv	°C	-7
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (clima caldo)	Carico termico (Pdesignh)	kW	4.9
	SCOP	W/W	5.1
	Classe di efficienza energetica		A+++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1345
	Temperatura bivalente Tbiv	°C	2
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15
Alimentazione elettrica unità esterna		V/Ph/Hz	220~240-1-50
Alimentazione elettrica unità interna		V/Ph/Hz	220~240-1-50
Massima potenza assorbita		W	3400
Massima corrente assorbita		A	15.5

Raffreddamento (Min~Max)	Capacità	kW	7.03 (2.20~8.21)
	Potenza assorbita nominale	W	2169 (480~2850)
	Corrente assorbita nominale	A	9.9 (2.2~13.0)
	EER	W/W	3.24
Riscaldamento (Min~Max)	Capacità	kW	7.62 (2.43~8.65)
	Potenza assorbita nominale	W	2050 (500~2880)
	Corrente assorbita nominale	A	9.3 (2.3~13.1)
	COP	W/W	3.72
Unità Interna			
Unità interna	Dimensioni (LxPxH)	mm	1068x235x675
	Imballo (LxPxH)	mm	1145x313x755
	Peso netto/Peso lordo	Kg	26.8/31.9
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	1208/1066/853
Livello pressione sonora unità interna (Max/Med/Min)		dB(A)	50/46/41
Livello di potenza sonora unità interna		dB(A)	61
Tipo di controllo			Telecomando
Diametro tubazioni drenaggio acqua		mm	OD Ø25
Unità Esterna			
Unità esterna	Dimensioni (LxPxH)	mm	845x363x702
	Imballo (LxPxH)	mm	965x395x755
	Peso netto/Peso lordo	Kg	66.8/72.6
Portata aria unità esterna		m³/h	2700
Livello pressione sonora unità esterna		dB(A)	62
Livello di potenza sonora unità esterna		dB(A)	66
Refrigerante	Tipo		R32
	GWP (effetto serra)		675
	Quantità caricata	Kg	1.5
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø9.52 (3/8")
	Lato gas	mm (inch)	Ø15.9 (5/8")
	Lunghezza minima delle tubazioni	m	3
	Lunghezza massima delle tubazioni	m	50
	Dislivello massimo ammissibile tra le UI-UE	m	25
Condizioni di funzionamento			
Temperature di esercizio	Ambiente interno (raffred./riscald.)	°C	+17~+30
	Ambiente esterno raffreddamento	°C	-15~+50
	Ambiente esterno riscaldamento	°C	-20~+30

Display pannello

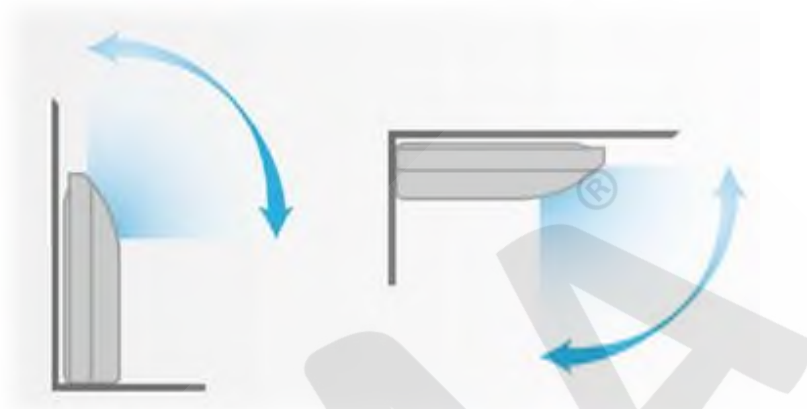


Dimensioni unità interna



Capacità (Btu/h)	A	B	C	D
24K	1068	675	235	983

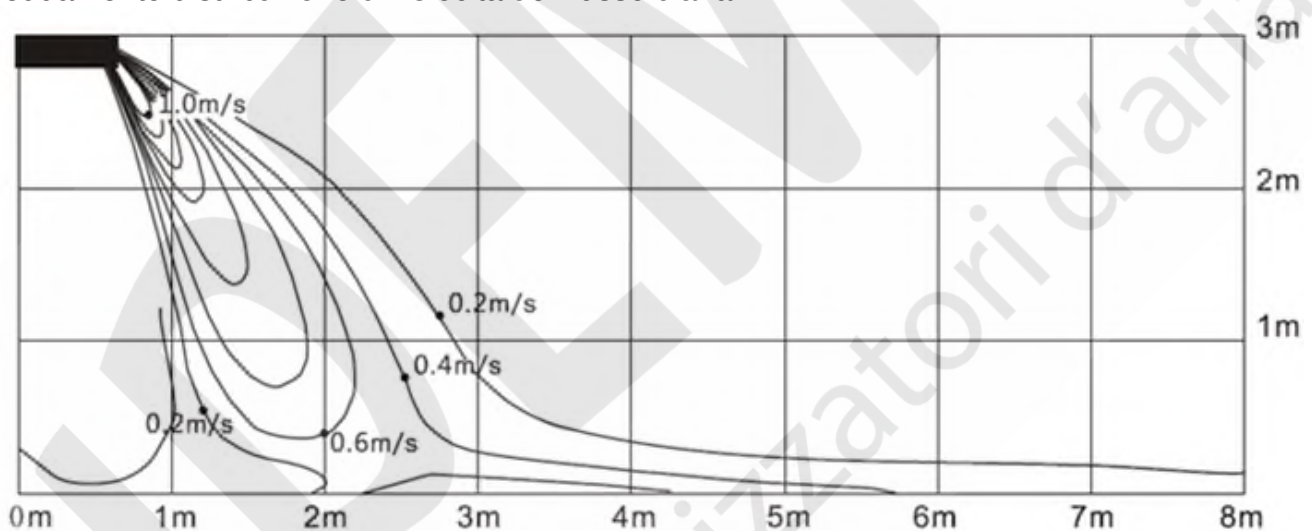
Direzione flusso aria



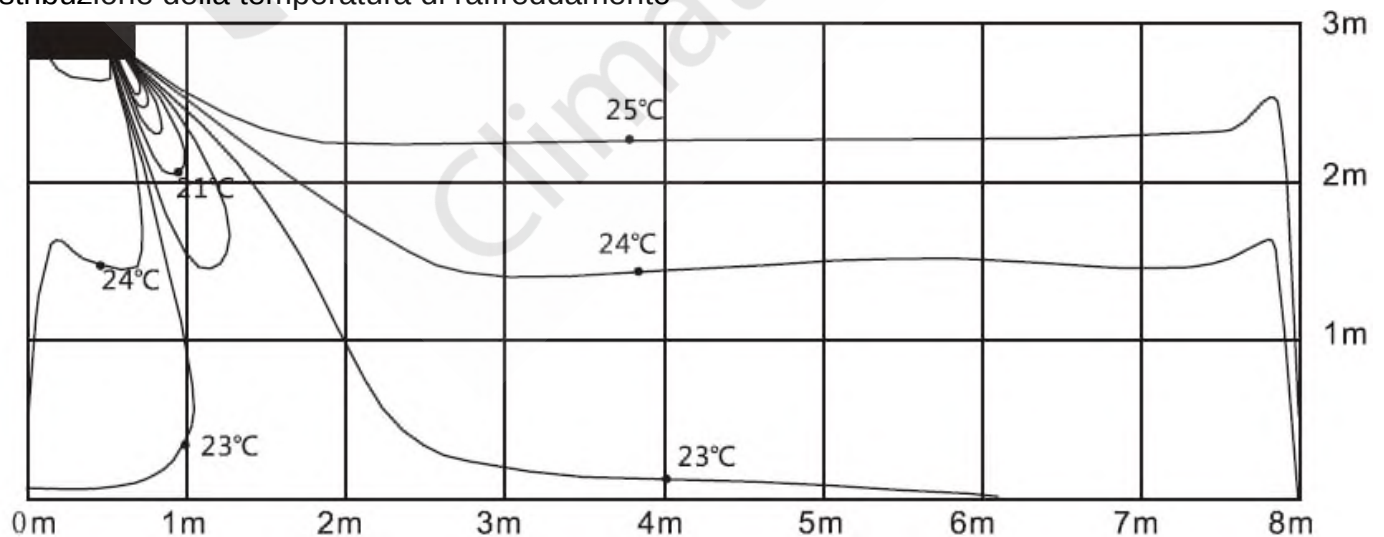
Installazione a soffitto:

Angolo di scarico 17°C

Raffreddamento distribuzione di velocità del flusso d'aria

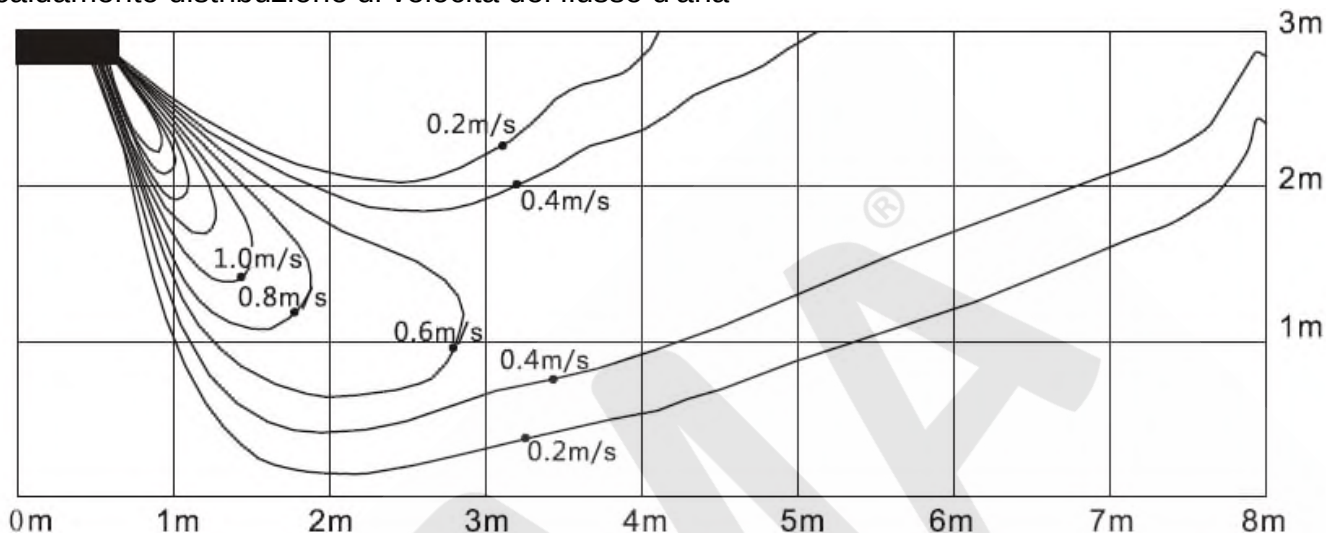


Distribuzione della temperatura di raffreddamento

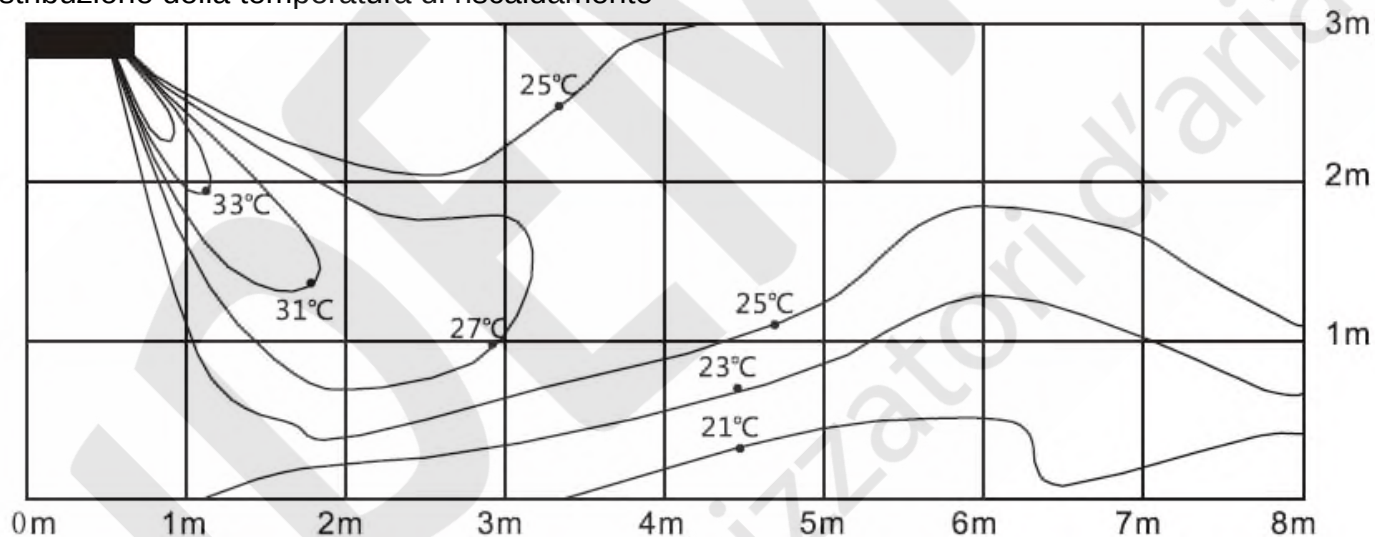


Angolo di scarico 50°C

Riscaldamento distribuzione di velocità del flusso d'aria



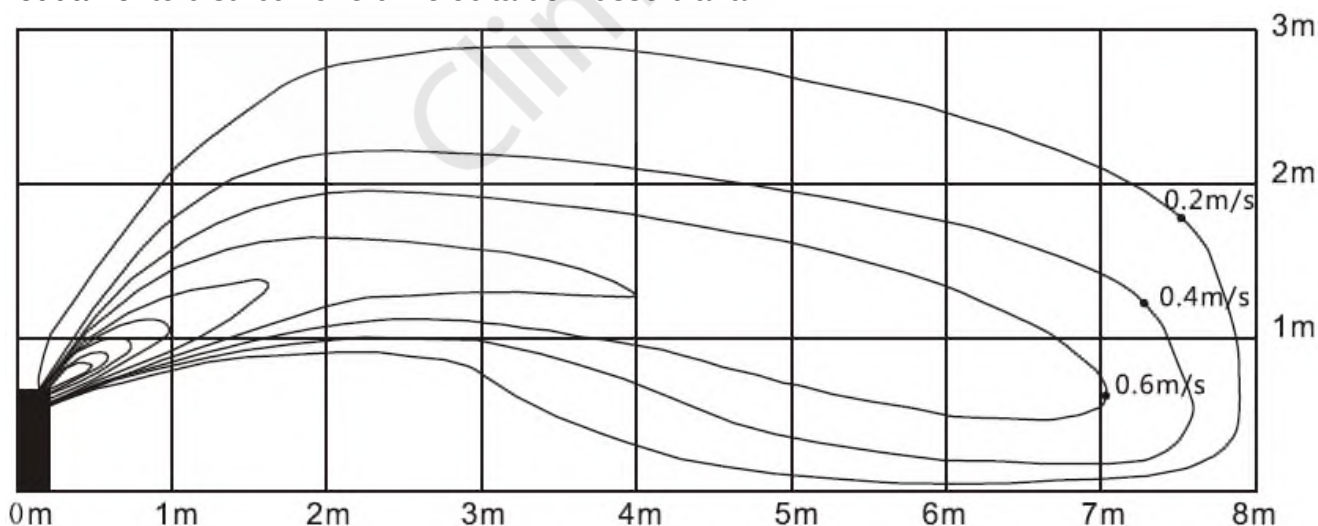
Distribuzione della temperatura di riscaldamento



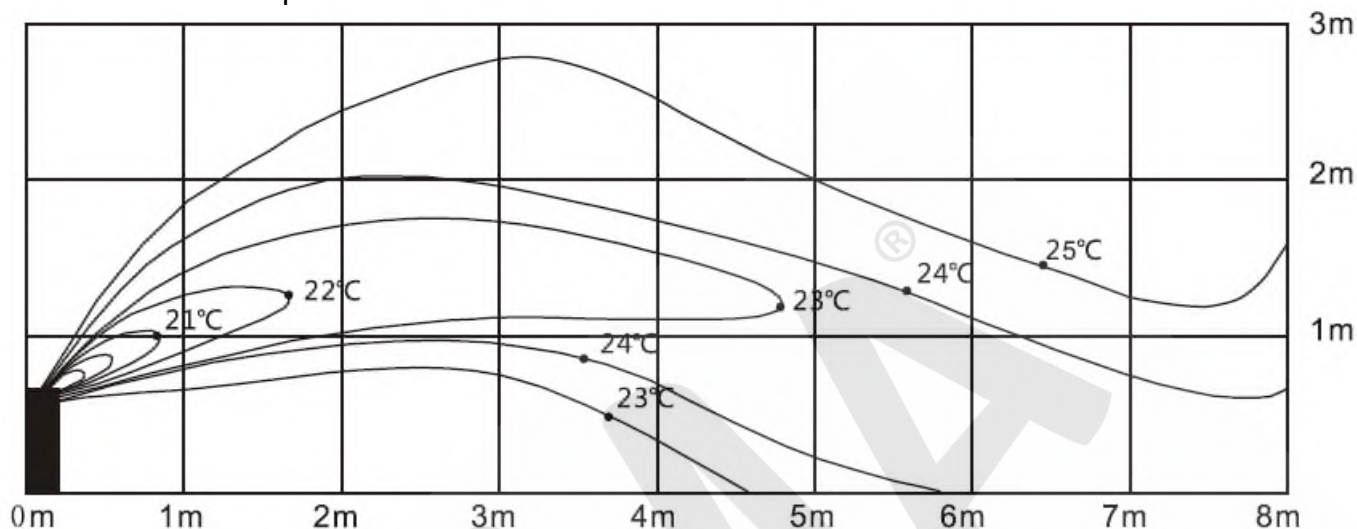
Installazione a pavimento:

Angolo di scarico 17°C

Raffreddamento distribuzione di velocità del flusso d'aria

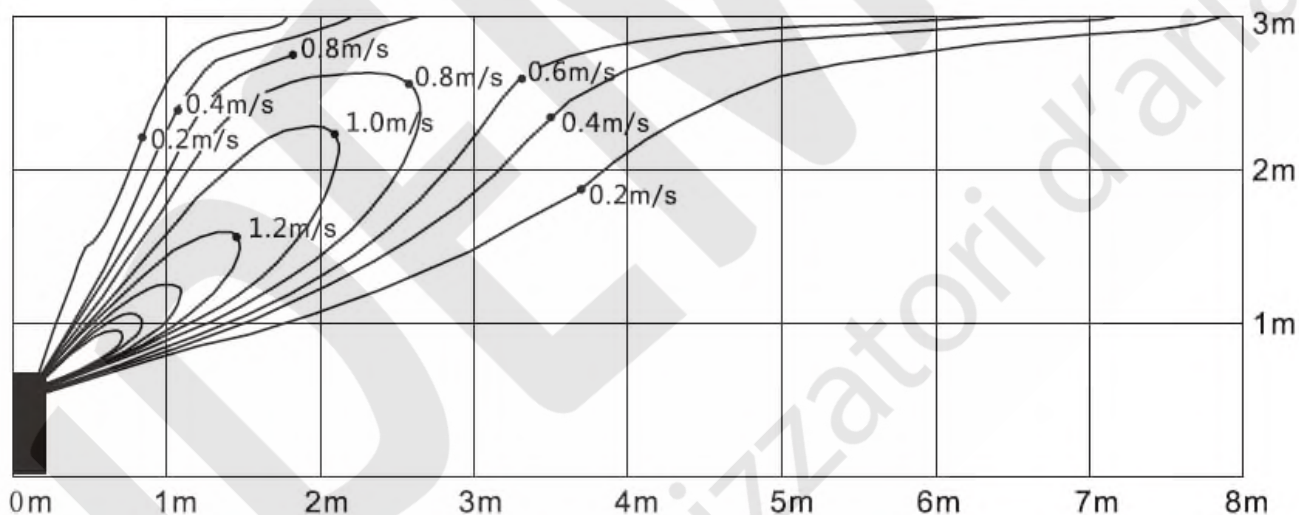


Distribuzione della temperatura di raffreddamento

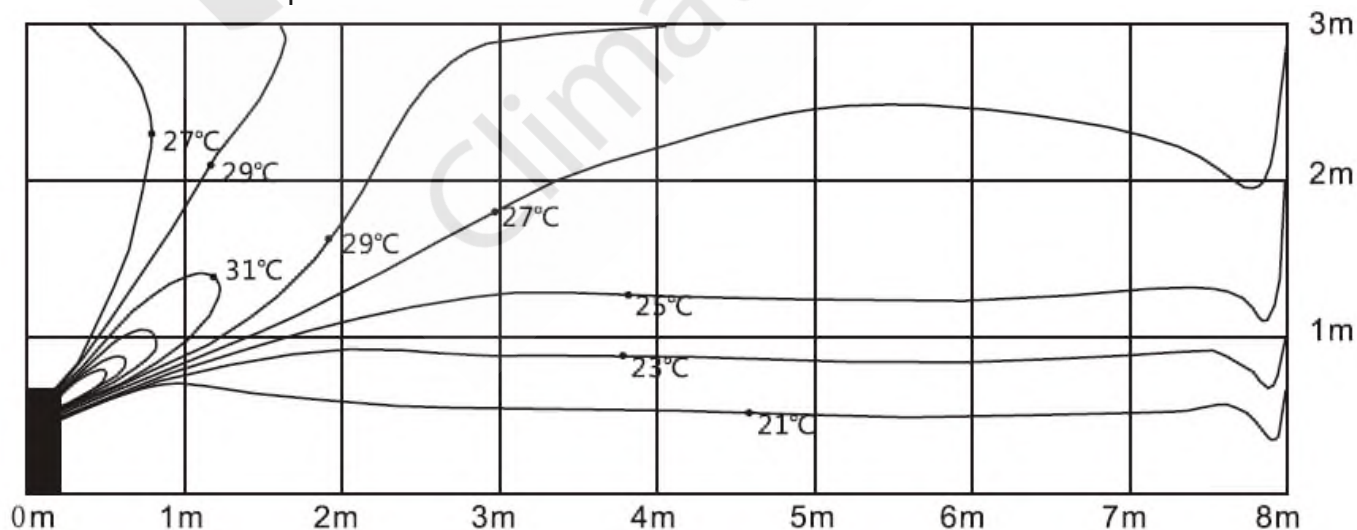


Angolo di scarico 50°C

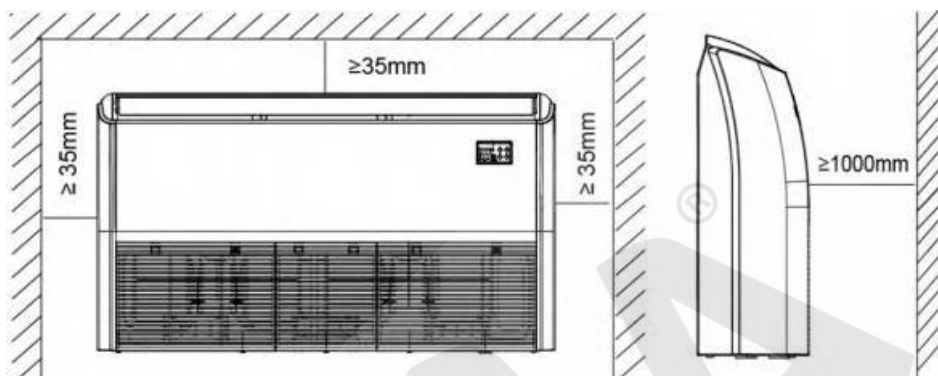
Riscaldamento distribuzione di velocità del flusso d'aria



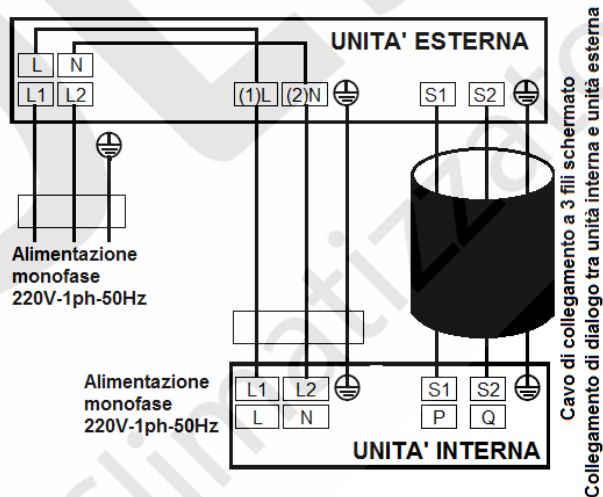
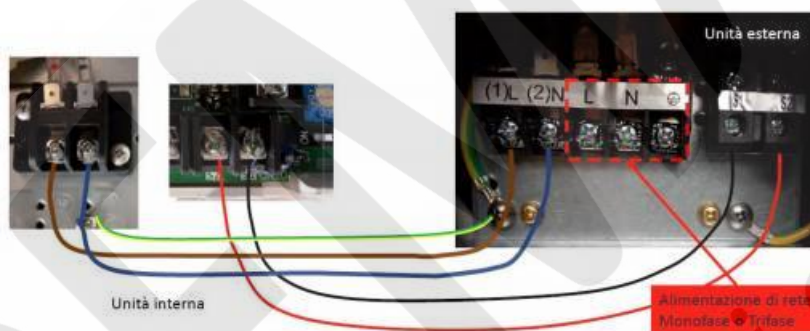
Distribuzione della temperatura di riscaldamento



Spazio di servizio



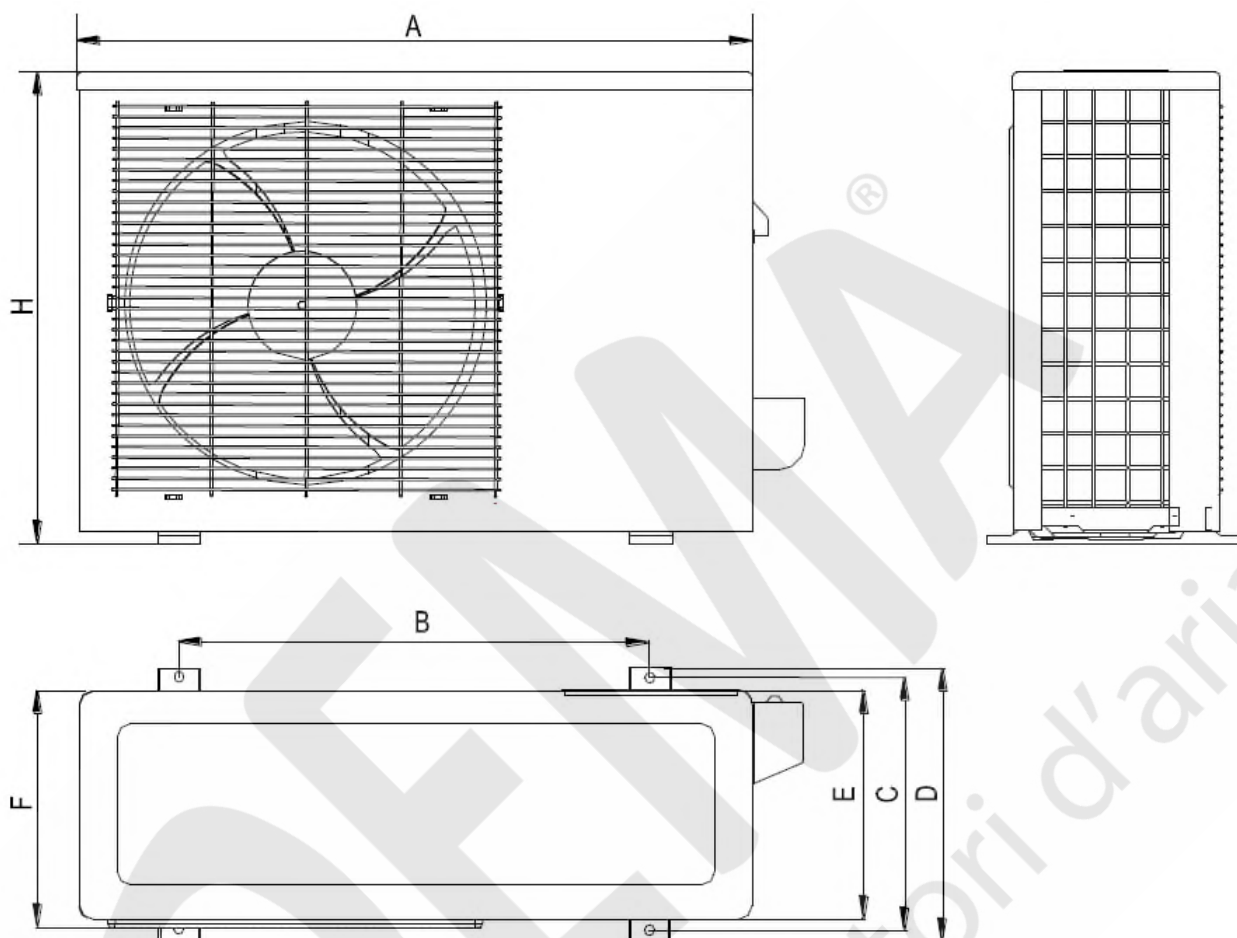
Schema di cablaggio



SEGNALE ON/OFF: Per utilizzare il segnale ON / OFF, il ponticello sulla scheda elettronica principale dell'unità interna deve essere scollegato.

SEGNALE ALLARME: Il segnale di allarme fornisce un'uscita a potenziale libero (max. 24 V, 0,5 A), quando la macchina indica un codice di errore.

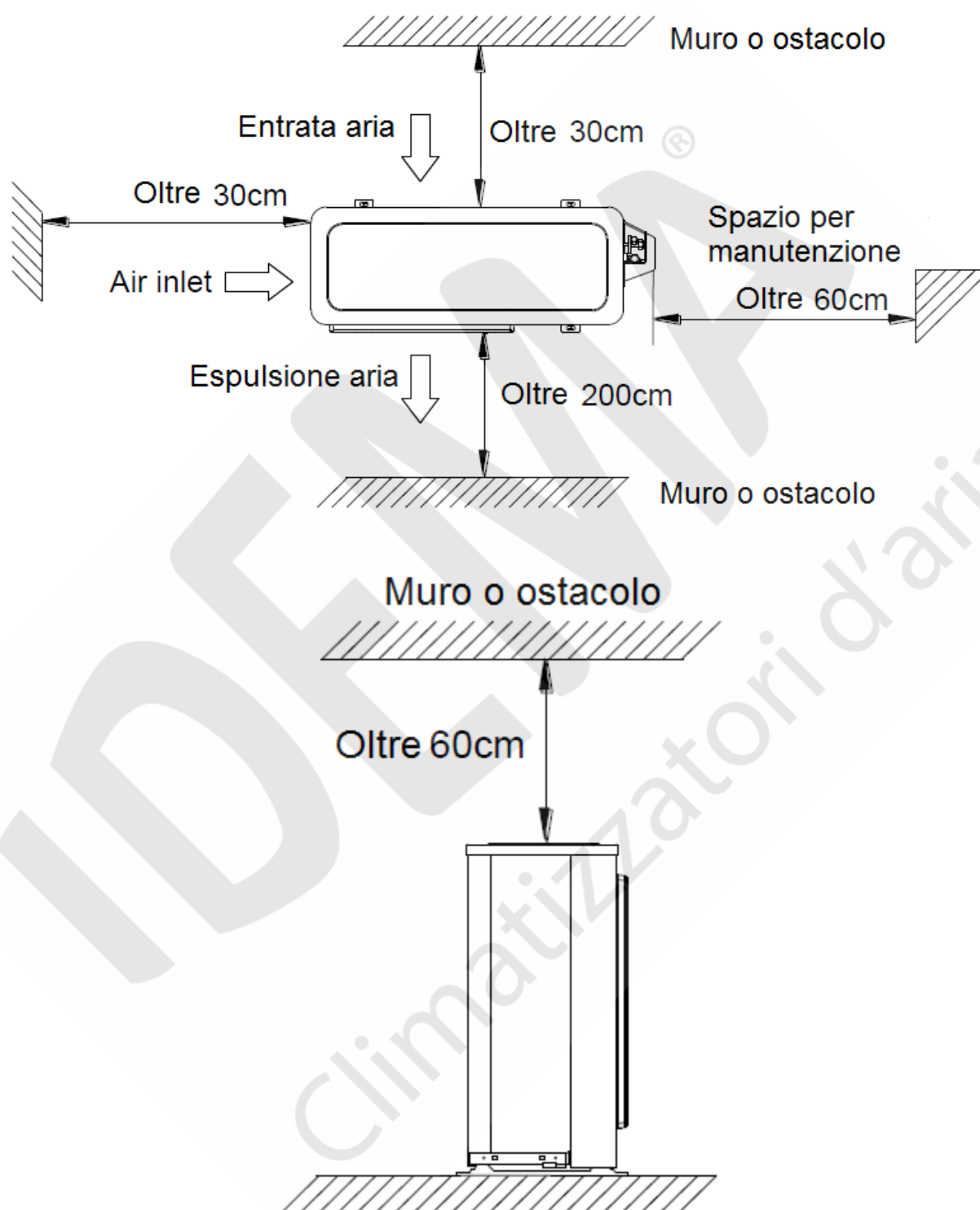
Dimensioni unità esterna



Unità esterna 24K						
A	B	C	D	E	F	H
845	540	350	403	355	363	702

Capacità Btu/h	Diametro tubazioni		Lunghezza massima (m)	Precarica gas refrigerante (m)	Dislivello massimo (m)	Lunghezza massima (m)	Incremento di refrigerante R32 (g/m)
	Gas	Liquido					
24K	5/8" (Ø15.9)	3/8" (Ø9.52)	3	5	25	50	30

Spazio di servizio



Questo manuale è stato creato a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.