



SISTEMI MONO SPLIT IN POMPA DI CALORE SERIE DC INVERTER



Modello unità esterna IOZ-53M-R32 Modello unità interna Console a pavimento IFZI-48-R32

Sistema di climatizzazione in pompa di calore con raffreddamento ad aria, dotato di un **compressore Inverter GMCC ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32.

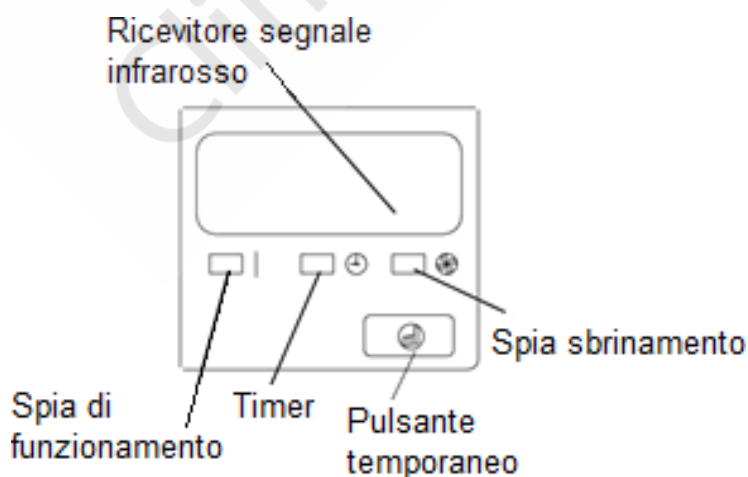
Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco stucco con resina sintetica per esterno al fine di proteggerla dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata di aria orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore; il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità di raffreddamento anche alle basse temperature esterne.

Le nuove unità interne console a pavimento sono state progettate per garantire la massima funzionalità combinata con un aspetto estetico accattivante e moderno. Grazie ai flussi d'aria diversi in funzione della modalità operativa, queste unità interne permettono di ottenere una temperatura ideale all'interno dell'ambiente. Le tubazioni del refrigerante possono essere collegate alle unità interne da differenti direzioni per rendere l'installazione semplice e flessibile. Gli elementi delle unità interne a console sono facilmente accessibili asportando il pannello frontale per garantire un'assistenza rapida ed efficace.

Alimentazione elettrica U.E.		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Alimentazione elettrica U.I.		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Raffreddamento (Min~Max)	Capacità	Btu/h	17000 (9000~19000)
		kW	4,98 (2,64~5,57)
	Potenza assorbita nominale	W	1500 (650~1950)
	Corrente assorbita nominale	A	6,7 (2,9~8,7)
	EER	W/W	3,32
Riscaldamento (Min~Max)	Capacità	Btu/h	18000 (7500~21500)
		kW	5,28 (2,20~6,30)
	Potenza assorbita nominale	W	1420 (600~1900)
	Corrente assorbita nominale	A	6,40 (2,7~8,5)
	COP	W/W	3,72
Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico (Pdesignc)	kW	5,00
	SEER	W/W	6,70
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	261
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Carico termico (Pdesignh)	kW	4,00
	SCOP	W/W	4,00
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1400
	Temperatura bivalente Tbiv	°C	-7
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15

Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	794x200x621
	Imballo (LxPxA)	mm	865x280x719
	Peso netto/Peso lordo	Kg	14,9/18,8
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	780/690/600
Livello pressione sonora unità interna (Max/Med/Min)		dB(A)	41/38/32
Livello potenza sonora unità interna (Max)		dB(A)	55
Unità esterna	Dimensioni (LxPxA)	mm	805x330x554
	Imballo (LxPxA)	mm	915x370x615
	Peso netto/Peso lordo	Kg	32,5/35,2
Portata aria unità esterna		m³/h	2100
Livello pressione sonora unità esterna		dB(A)	56
Livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	63
Refrigerante	Tipo		R32
	GWP (effetto serra)		675
	Valore CO2	tCO2	0,776
	Quantità caricata	Kg	1,15
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø6,35 (1/4")
	Lato gas	mm (inch)	Ø12,7 (1/2")
	Lunghezza massima delle tubazioni	m	30
	Lunghezza minima delle tubazioni	m	3
	Dislivello massimo U.I. e U.E.	m	20
	Precarica di gas refrigerante	m	5
	Incremento di refrigerante	g/m	12
Diametro tubazioni drenaggio acqua		mm	OD Ø16
Cavo di comunicazione fra unità interna e unità esterna		n°	3 fili+terra
Tipo di controllo			Telecomando
Temperature di esercizio	Unità interna	°C	+16~+30
	Unità esterna (Raffred.)	°C	-15~+50
	Unità esterna (Riscald.)	°C	-15~+24
Potenza massima assorbita		W	2950
Consumo massimo assorbito		A	14

Display pannello



Distribuzione dell'aria



Le unità interne console a pavimento provvedono ad inviare l'aria in ambiente oltre che dall'uscita superiore anche da un'apposita feritoia posta nella parte inferiore e sono provviste di un ingresso dell'aria sui quattro lati.

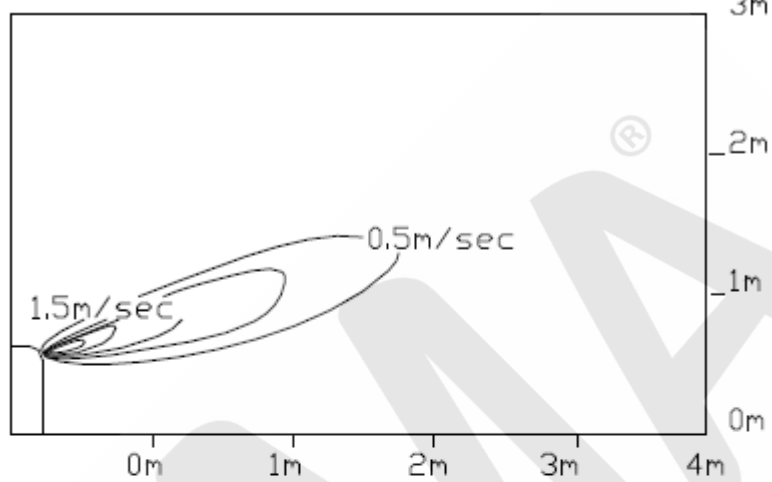
Flussi d'aria diversificati



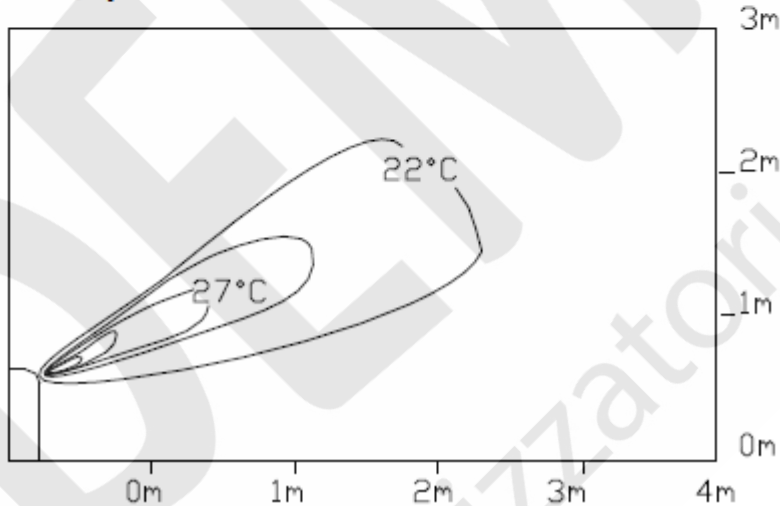
In modalità riscaldamento la velocità di ventilazione si regola automaticamente al minimo per evitare il lancio di aria fredda fino al raggiungimento della temperatura desiderata.

Velocità dell'aria e distribuzione della temperatura

Velocità dell'aria



Temperatura



Predisposizione per comando remoto a parete con timer settimanale



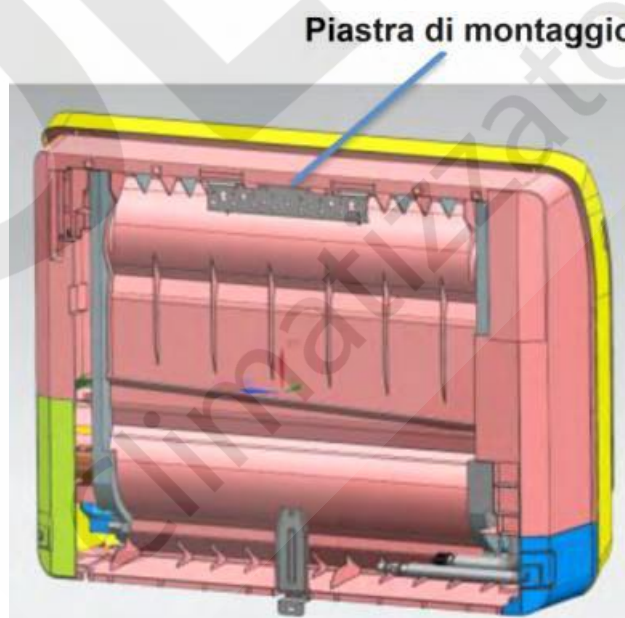
Il controllo delle unità interne console a pavimento è effettuabile oltre che da telecomando anche tramite un comando remoto a parete con timer settimanale (opzionale) grazie ai connettori dedicati.

Nuovo ventilatore interno

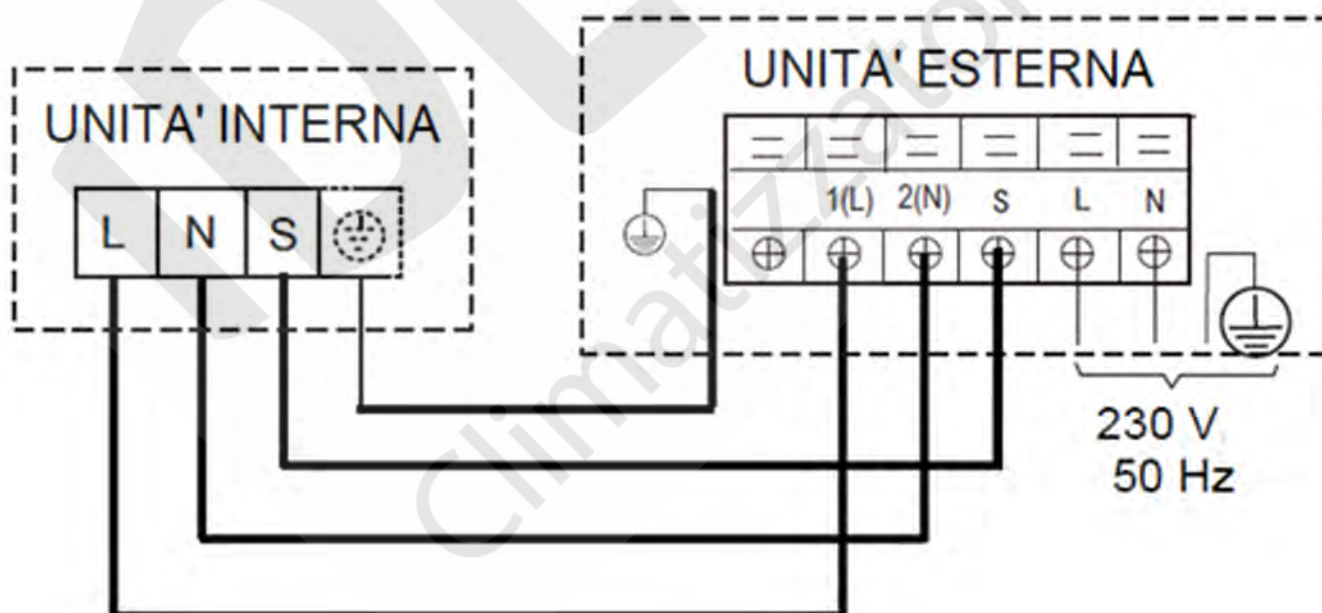
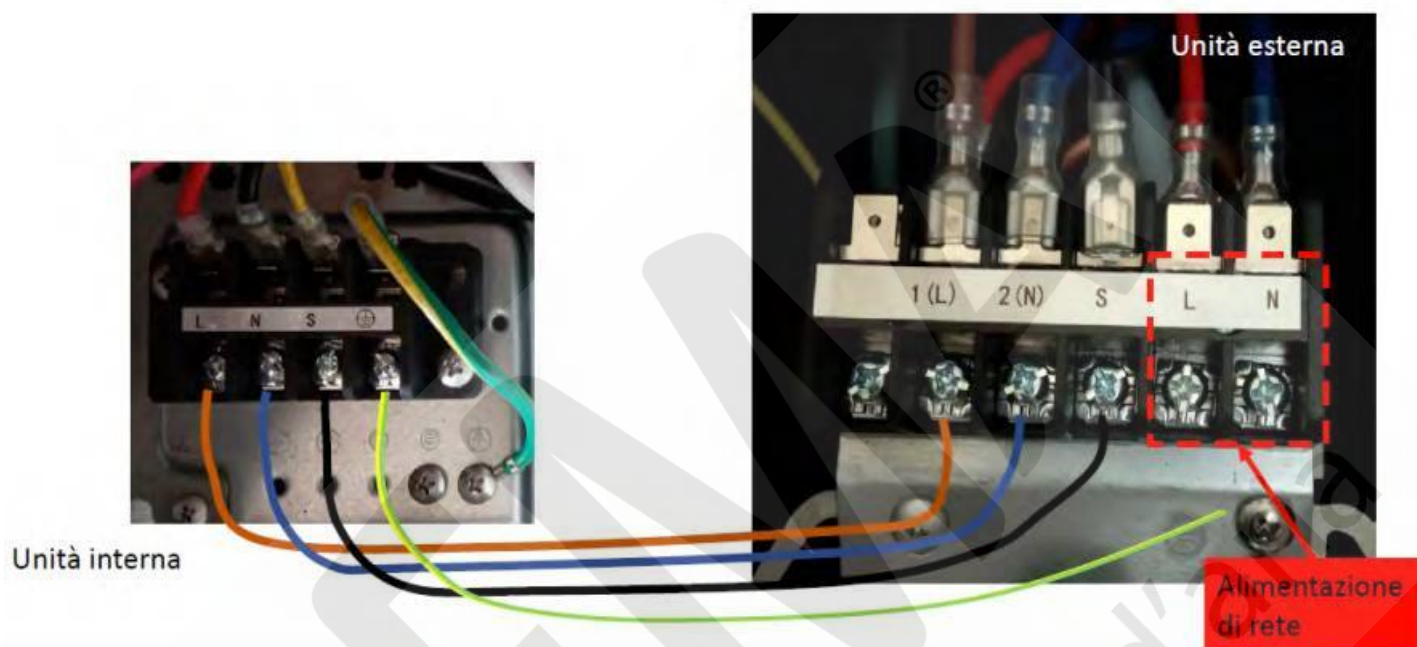


Il nuovo ventilatore interno a doppio flusso incrociato elimina inutili rumori rendendo la console supersilenziosa, infatti a parità di volume d'aria, il rumore della nuova console è ridotto di 3 dB(A).

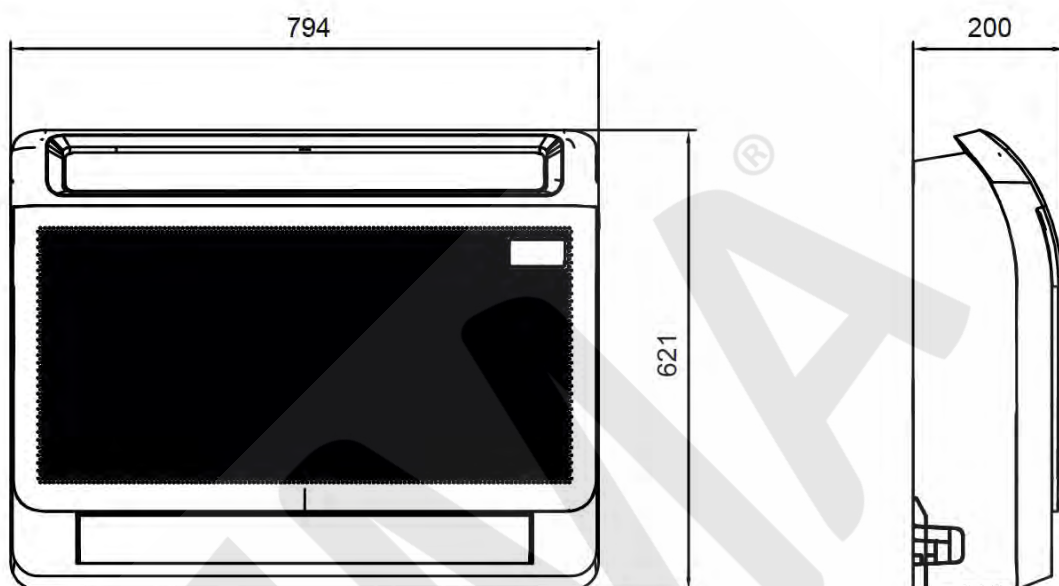
Gancio di installazione ottimizzato, l'installazione è più conveniente.



Schema di cablaggio

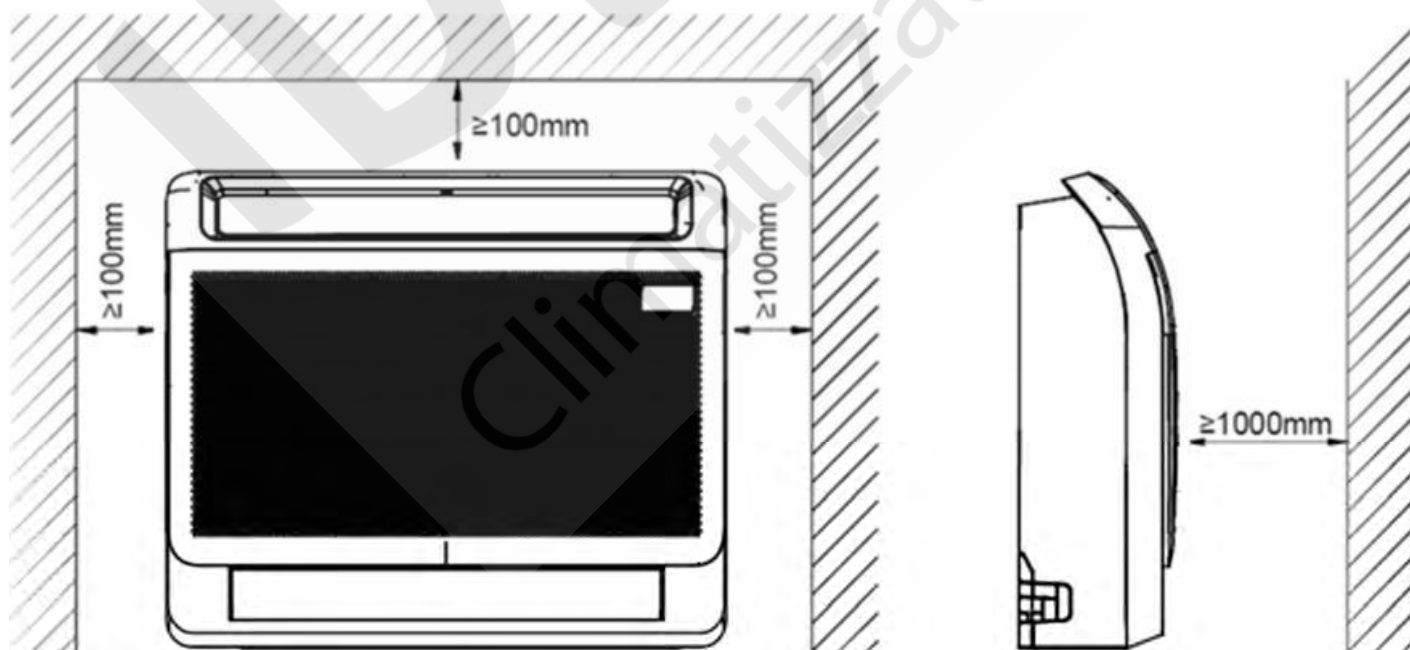


Dimensioni unità interna

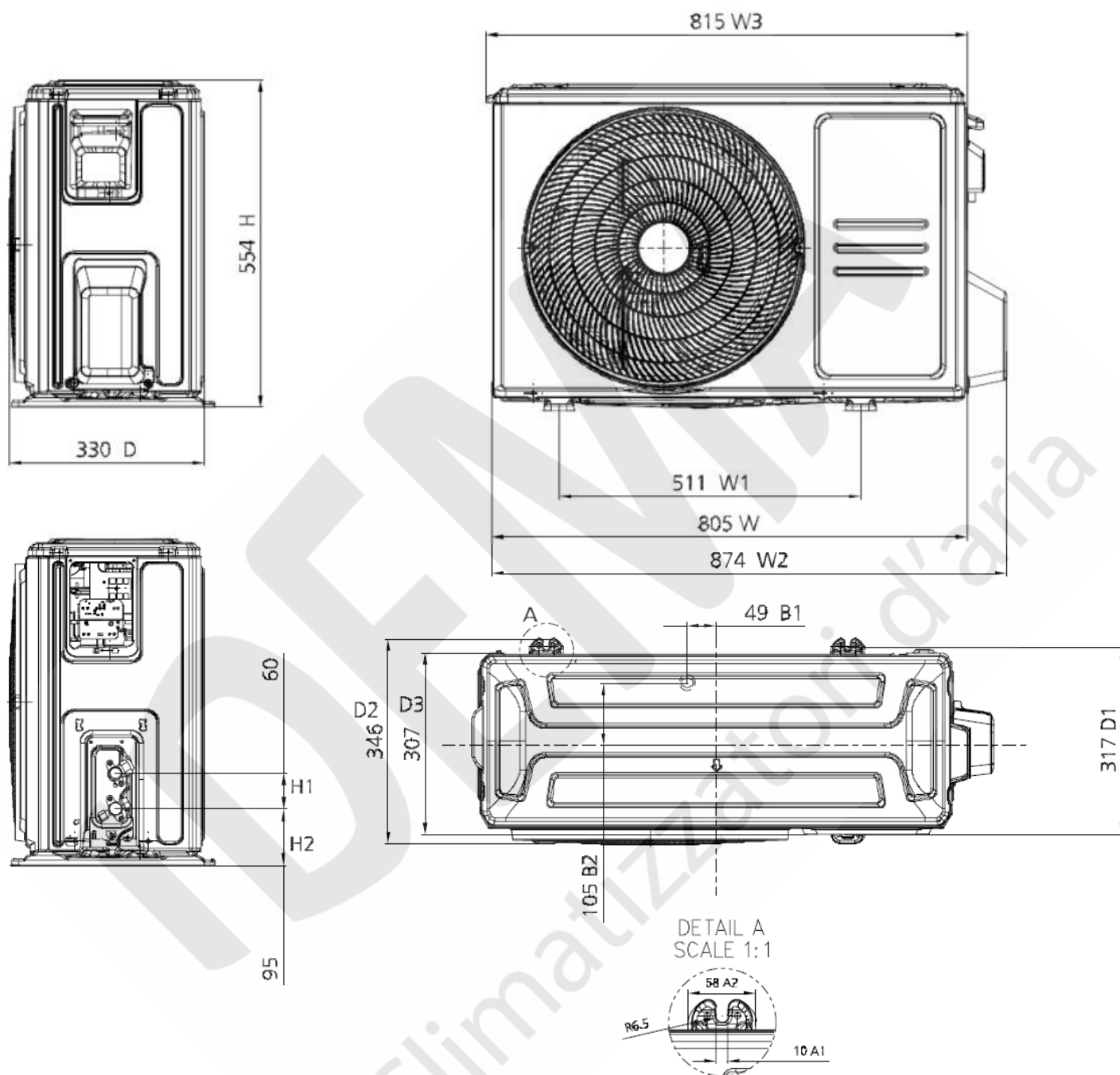


Capacità Btu/h	Unità interna			Tubazione frigorifera	
	L	P	A	Gas	Liquido
18k	794	200	621	1/2" (Ø12,7)	1/4" (Ø6,35)

Spazio di servizio

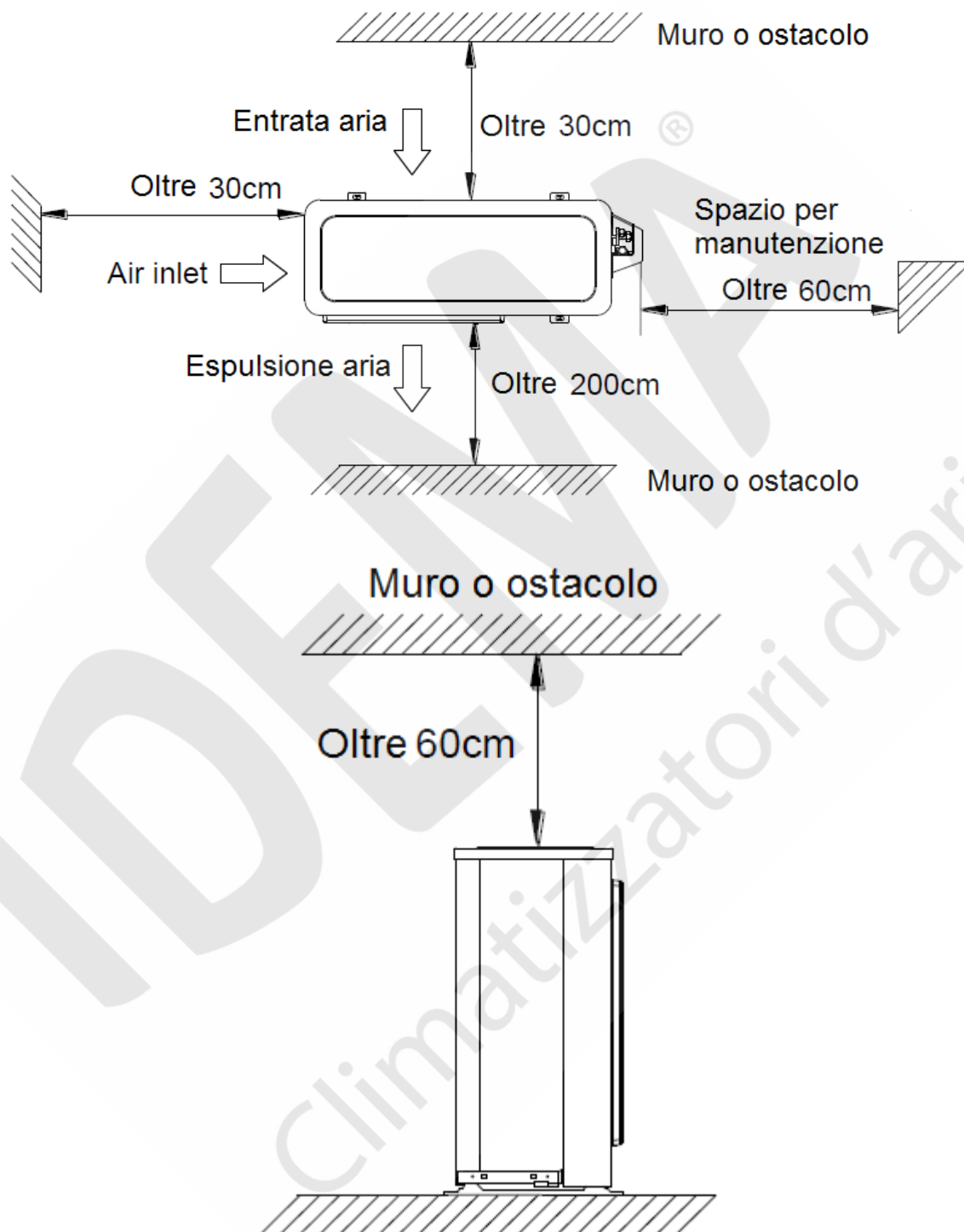


Dimensioni unità esterna



Capacità Btu/h	Diametro tubazioni		Lunghezza minima (m)	Lunghezza standard (m)	Dislivello massimo (m)	Lunghezza massima (m)	Incremento di refrigerante R32 (g/m)
	Gas	Liquido					
18K	1/2" (Ø12,7)	1/4" (Ø6,35)	3	5	20	30	12

Spazio di servizio



Questa scheda tecnica è stata creata a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.