



## SISTEMI MONO SPLIT IN POMPA DI CALORE SERIE DC INVERTER



### Modello unità esterna IOZ-70M-R32

### Modello unità interna a cassetta 4 vie compatta 840 x 840 ICZ-70-R32

Sistema di climatizzazione in pompa di calore con raffreddamento ad aria, dotato di un **compressore Inverter GMCC ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32.

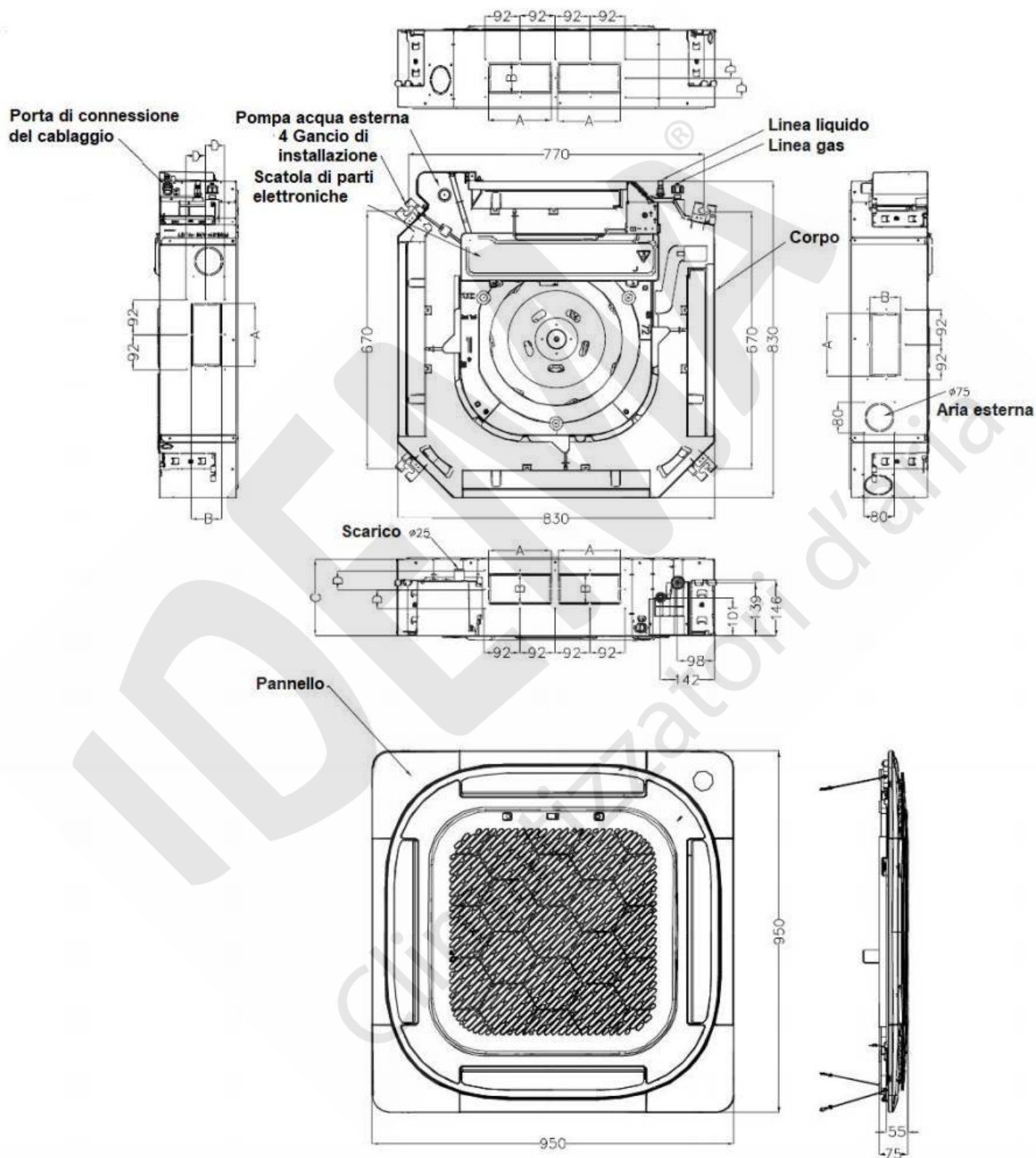
Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco stucco con resina sintetica per esterno al fine di proteggerla dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata di aria orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore; il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità di raffreddamento anche alle basse temperature esterne.

Unità interna a cassetta 4 vie 840x840 dotata di 4 deflettori di mandata motorizzati. Il ventilatore derivato da una progettazione acustica avanzatissima, abbinato allo scambiatore di calore interno a profilo circolare, garantisce la massima silenziosità di funzionamento. L'unità interna è dotata di un comando a infrarossi di serie con una gamma completa di funzioni che permette di soddisfare tutte le esigenze dell'ambiente in cui è installata. La presenza di una pompa di drenaggio ad alta prevalenza garantisce la soluzione di qualsiasi problema di evacuazione condensa.

|                                                                                        |                                 |         |                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------|--------------------|
| Alimentazione elettrica U.E.                                                           |                                 | V/Ph/Hz | 220-240V/1Ph/50Hz  |
| Alimentazione elettrica U.I.                                                           |                                 | V/Ph/Hz | 220-240V/1Ph/50Hz  |
| Raffreddamento<br>(Min~Max)                                                            | Capacità                        | Btu/h   | 24000(11263~27000) |
|                                                                                        |                                 | kW      | 7,03 (3,30~7,91)   |
|                                                                                        | Potenza assorbita nominale      | W       | 2143 (780~2748)    |
|                                                                                        | Corrente assorbita nominale     | A       | 9,3 (4,2~12)       |
|                                                                                        | EER                             | W/W     | 3,28               |
| Riscaldamento<br>(Min~Max)                                                             | Capacità                        | Btu/h   | 26000(9577~30500)  |
|                                                                                        |                                 | kW      | 7,62 (2,81~8,94)   |
|                                                                                        | Potenza assorbita nominale      | W       | 1900 (610~2700)    |
|                                                                                        | Corrente assorbita nominale     | A       | 8,3 (3,6~12,1)     |
|                                                                                        | COP                             | W/W     | 4,01               |
| Indice di efficienza<br>energetica stagionale<br>in raffreddamento                     | Carico termico (Pdesignc)       | kW      | 7,00               |
|                                                                                        | SEER                            | W/W     | 6,20               |
|                                                                                        | Classe di efficienza energetica |         | A++                |
|                                                                                        | Consumo energetico annuo        | kWh/a   | 395                |
| Indice di efficienza<br>energetica stagionale<br>in riscaldamento<br>(clima temperato) | Carico termico (Pdesignh)       | kW      | 6,00               |
|                                                                                        | SCOP                            | W/W     | 4,00               |
|                                                                                        | Classe di efficienza energetica |         | A+                 |
|                                                                                        | Consumo energetico annuo        | kWh/a   | 2100               |
|                                                                                        | Temperatura bivalente Tbiv      | °C      | -7                 |
| Temperatura limite di esercizio (Tol)                                                  |                                 | °C      | -15                |

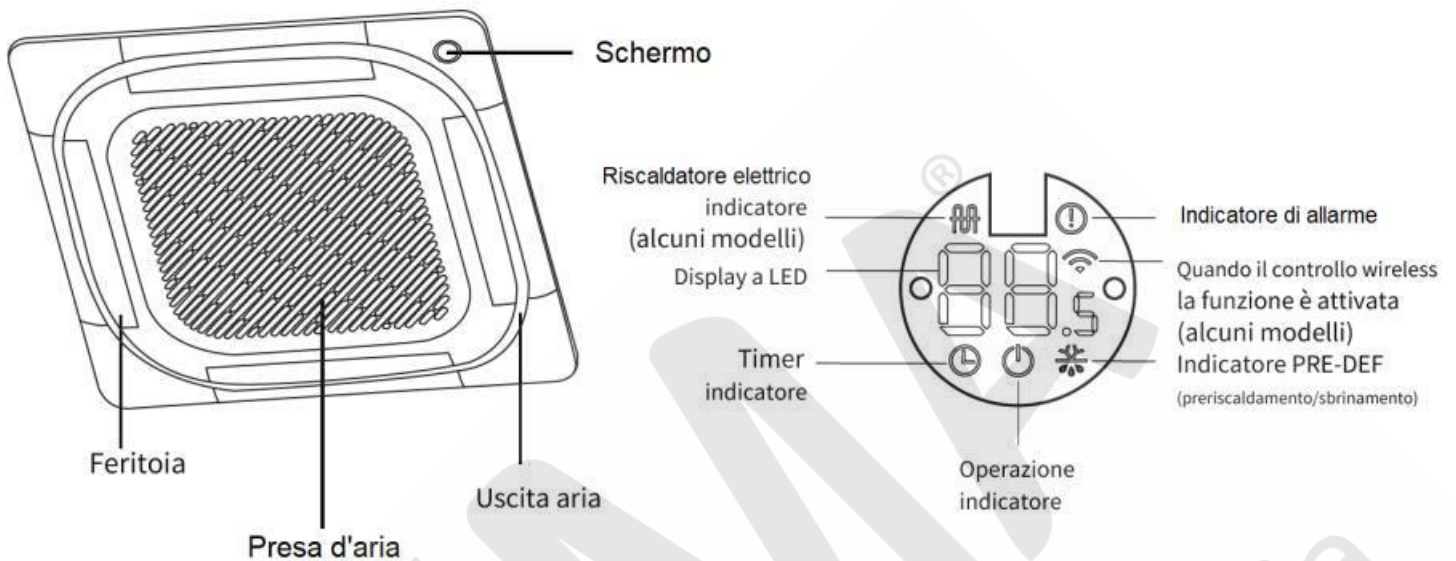
|                                                         |                                   |           |                   |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------|-------------------|
| Unità interna                                           | Dimensioni (LxPxA)                | mm        | 830x830x205       |
|                                                         | Imballo (LxPxA)                   | mm        | 910x910x250       |
|                                                         | Dimensioni pannello (LxPxA)       | mm        | 950x950x55        |
|                                                         | Imballo pannello (LxPxA)          | mm        | 1035x1035x90      |
|                                                         | Peso netto/Peso lordo             | Kg        | 21,6/25,4         |
|                                                         | Peso netto/Peso lordo pannello    | Kg        | 6/9               |
| Portata aria unità interna (Max/Med/Min)                |                                   | m³/h      | 1300/1140/1000    |
| Livello pressione sonora unità interna (Max/Med/Min)    |                                   | dB(A)     | 45,5/42,5/39,5/27 |
| Livello potenza sonora unità interna (Max)              |                                   | dB(A)     | 57                |
| Unità esterna                                           | Dimensioni (LxPxA)                | mm        | 890x342x673       |
|                                                         | Imballo (LxPxA)                   | mm        | 995x398x740       |
|                                                         | Peso netto/Peso lordo             | Kg        | 43,9/46,9         |
| Portata aria unità esterna                              |                                   | m³/h      | 3500              |
| Livello pressione sonora unità esterna                  |                                   | dB(A)     | 60                |
| Livello potenza sonora unità esterna                    |                                   | dB(A)     | 67                |
| Refrigerante                                            | Tipo                              |           | R32               |
|                                                         | GWP (effetto serra)               |           | 675               |
|                                                         | Quantità caricata                 | Kg        | 1,50              |
|                                                         | Valore CO2                        | tCO2      | 1,013             |
| Tubazione frigorifera                                   | Lato liquido                      | mm (inch) | Ø9,52 (3/8")      |
|                                                         | Lato gas                          | mm (inch) | Ø15,9 (5/8")      |
|                                                         | Lunghezza massima delle tubazioni | m         | 50                |
|                                                         | Lunghezza minima delle tubazioni  | m         | 3                 |
|                                                         | Dislivello massimo U.I. e U.E.    | m         | 25                |
|                                                         | Precarica di gas refrigerante     | m         | 5                 |
|                                                         | Incremento di refrigerante        | g/m       | 24                |
| Diametro tubazioni drenaggio acqua                      |                                   | mm        | OD Ø25            |
| Cavo di comunicazione fra unità interna e unità esterna |                                   | n°        | 3 fili+terra      |
| Tipo di controllo                                       |                                   |           | Telecomando       |
| Temperature di esercizio                                | Unità interna                     | °C        | +16~+30           |
|                                                         | Unità esterna (Raffred.)          | °C        | -15~+50           |
|                                                         | Unità esterna (Riscald.)          | °C        | -15~+24           |
| Potenza massima assorbita                               |                                   | W         | 3700              |
| Consumo massimo assorbito                               |                                   | A         | 19                |

### Dimensioni

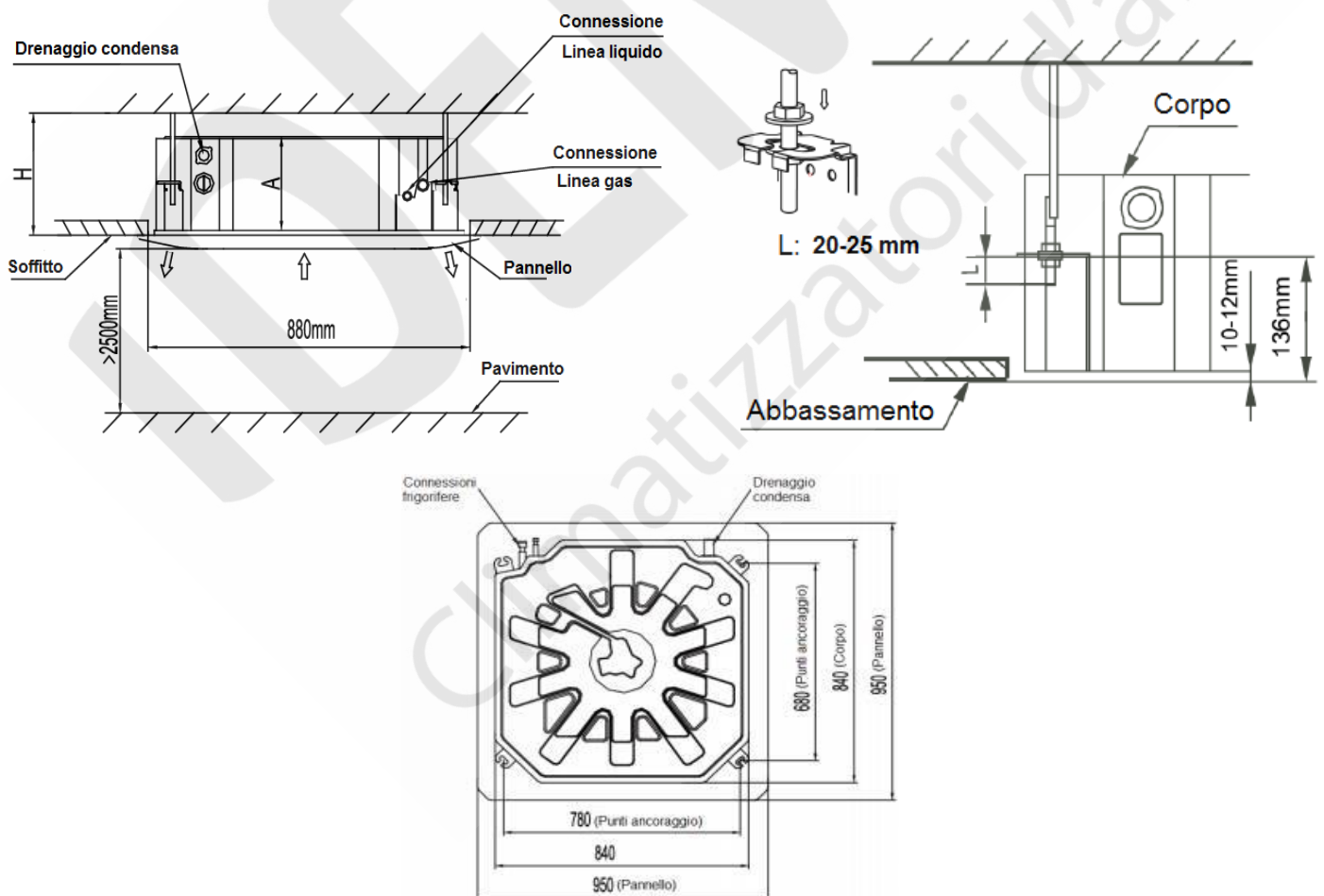


| Unità interna 24K |    |     |    |
|-------------------|----|-----|----|
| A                 | B  | C   | D  |
| 165               | 80 | 205 | 50 |

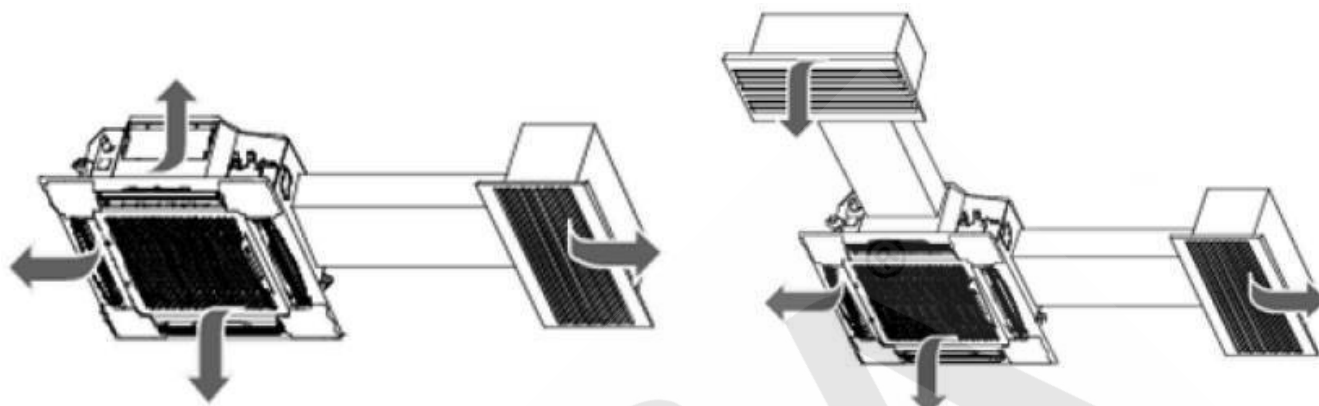
## Display pannello



## Installazione

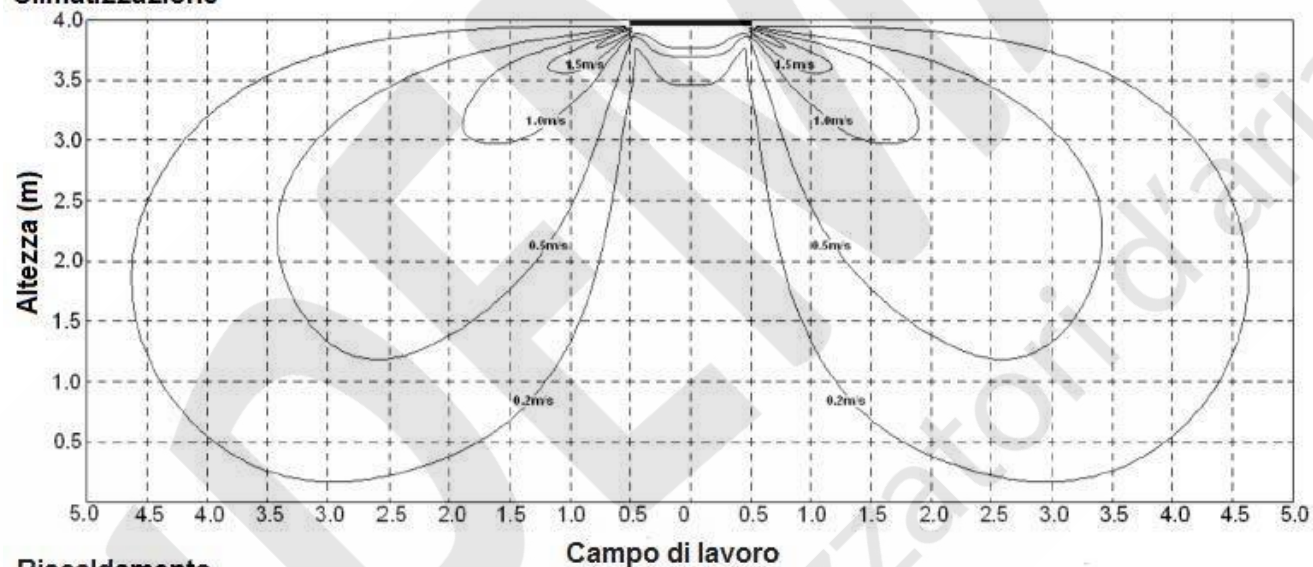


| Btu | A   | H    |
|-----|-----|------|
| 24K | 205 | >230 |

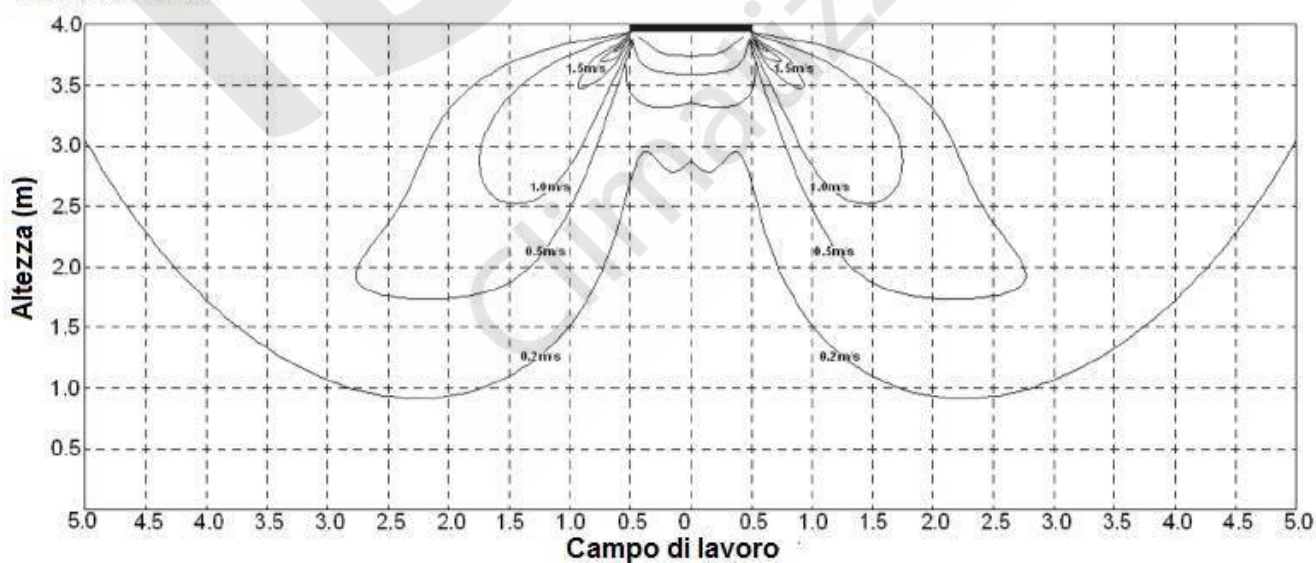


## Distribuzione e velocità dell'aria

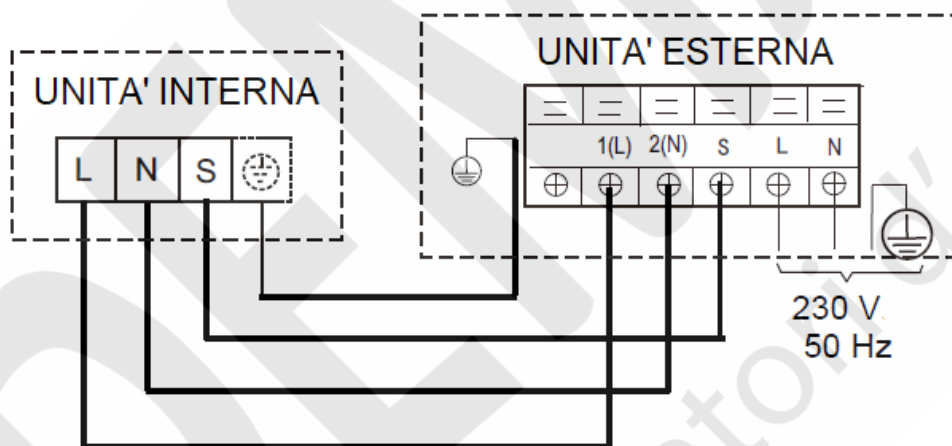
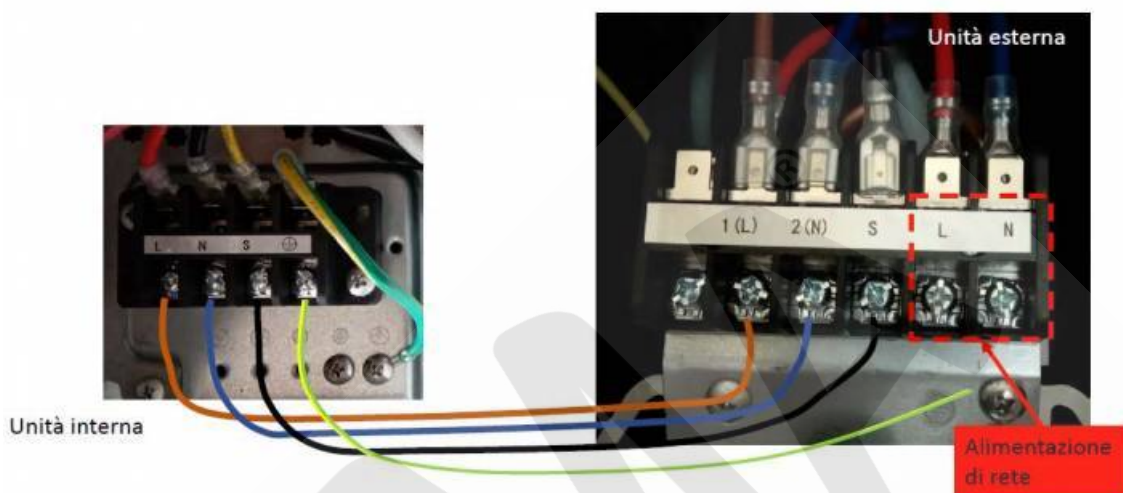
### Climatizzazione



### Riscaldamento



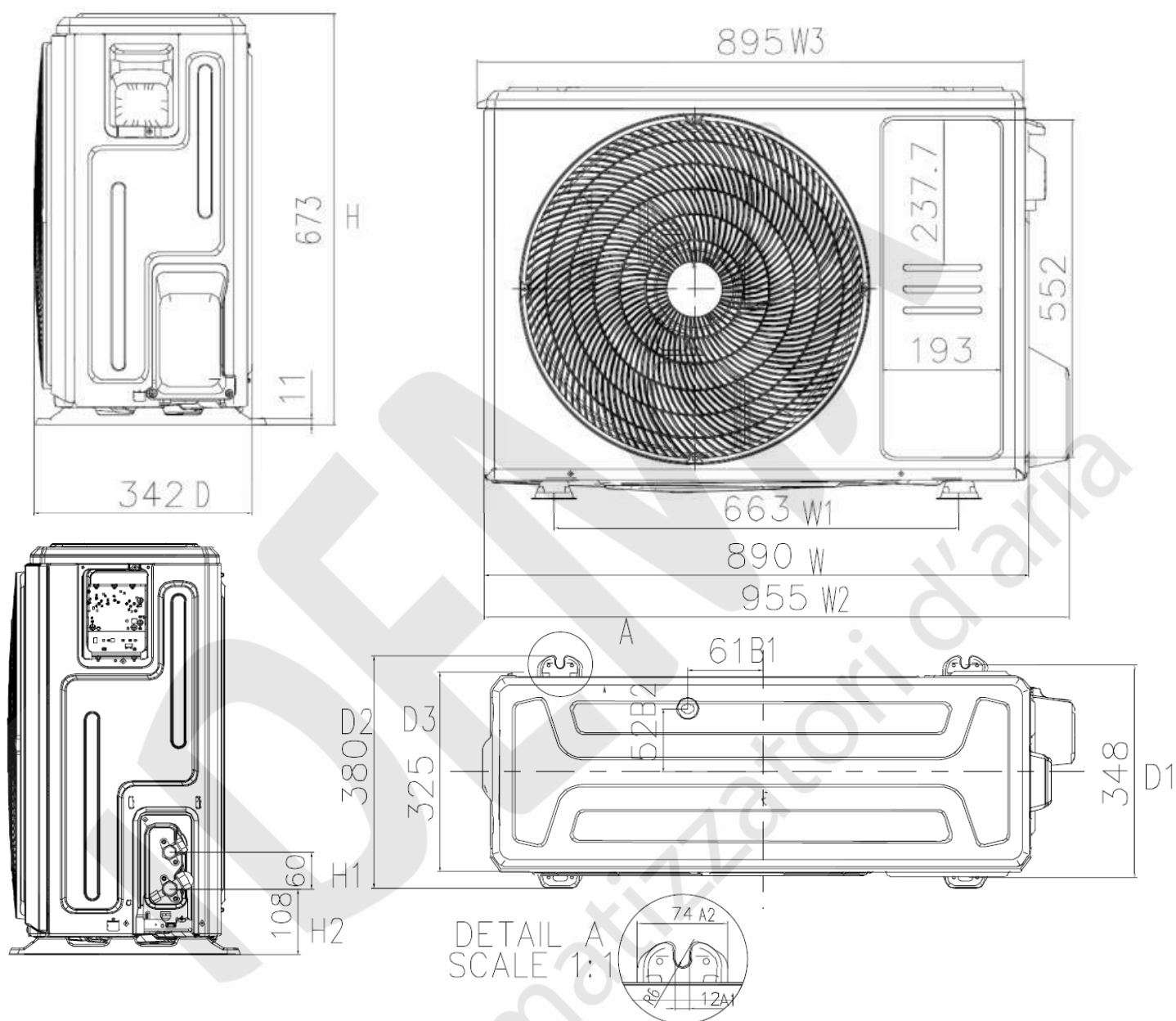
## Schema di cablaggio



**SEGNALE ON/OFF:** Per utilizzare il segnale ON / OFF, il ponticello sulla scheda elettronica principale dell'unità interna deve essere scollegato.

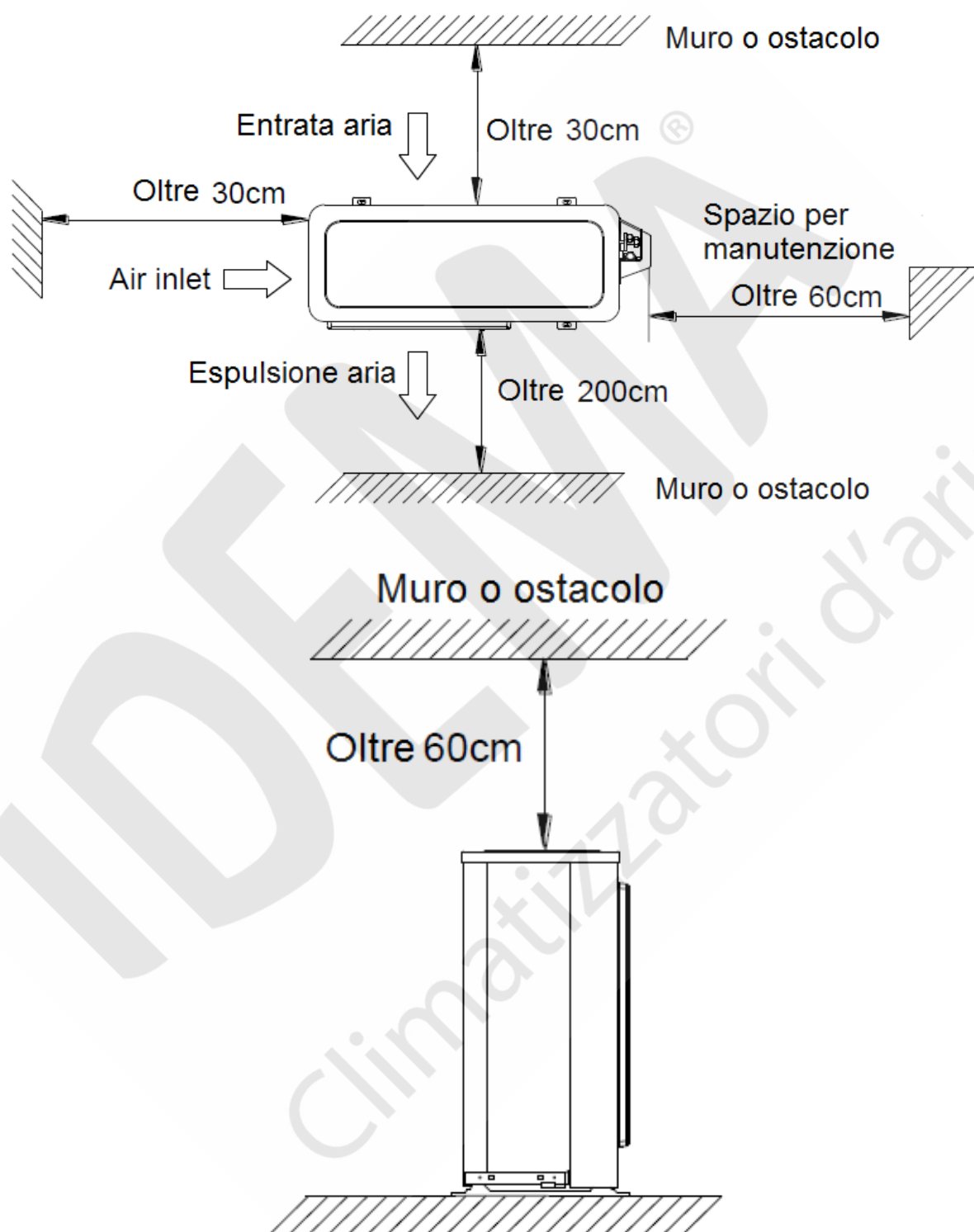
**SEGNALE ALLARME:** Il segnale di allarme fornisce un'uscita a potenziale libero (max. 24 V, 0,5 A), quando la macchina indica un codice di errore.

## Dimensioni unità esterna



| Capacità<br>Btu/h | Diametro tubazioni |                 | Lunghezza<br>minima<br>(m) | Precarica<br>gas<br>refrigerante<br>(m) | Dislivello<br>massimo<br>(m) | Lunghezza<br>massima<br>(m) | Incremento di<br>refrigerante<br>R32 (g/m) |
|-------------------|--------------------|-----------------|----------------------------|-----------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------|
|                   | Gas                | Liquido         |                            |                                         |                              |                             |                                            |
| 24K               | 5/8"<br>(Ø15.9)    | 3/8"<br>(Ø9.52) | 3                          | 5                                       | 25                           | 50                          | 24                                         |

## Spazio di servizio



Questa scheda tecnica è stata creata a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.