



SISTEMI MONO SPLIT IN POMPA DI CALORE SERIE DC INVERTER



Modello unità esterna IOKE-70M-R32

Modello unità interna a cassetta 4 vie compatta 840 x 840 ICKE-70-R32

Sistema di climatizzazione in pompa di calore con raffreddamento ad aria, dotato di un **compressore Inverter GMCC ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32.

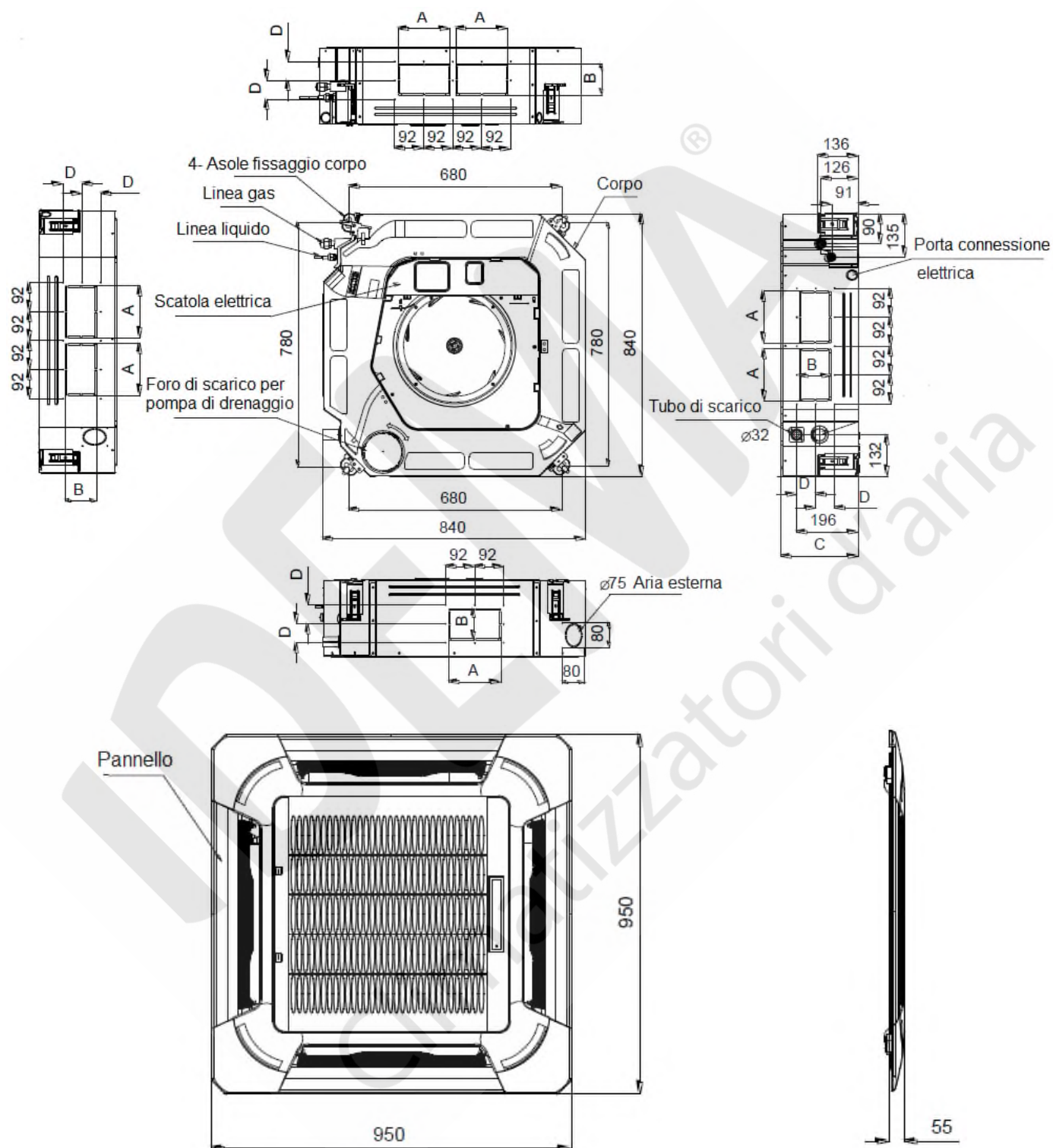
Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco stucco con resina sintetica per esterno al fine di proteggerla dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata di aria orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore; il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità di raffreddamento anche alle basse temperature esterne.

Unità interna a cassetta 4 vie 840x840 dotata di 4 deflettori di mandata motorizzati. Il ventilatore derivato da una progettazione acustica avanzatissima, abbinato allo scambiatore di calore interno a profilo circolare, garantisce la massima silenziosità di funzionamento. L'unità interna è dotata di un comando a infrarossi di serie con una gamma completa di funzioni che permette di soddisfare tutte le esigenze dell'ambiente in cui è installata. La presenza di una pompa di drenaggio ad alta prevalenza garantisce la soluzione di qualsiasi problema di evacuazione condensa.

Caratteristiche tecniche			
Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico Pdesignc	kW	7.0
	SEER	W/W	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	402
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (clima temperato)	Carico termico Pdesignh	kW	5.4
	SCOP	W/W	4.0
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1890
	Temperatura bivalente Tbiv	°C	-7
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (clima caldo)	Carico termico Pdesignh	kW	5.9
	SCOP	W/W	5.1
	Classe di efficienza energetica		A+++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1620
	Temperatura bivalente Tbiv	°C	2
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15
Alimentazione elettrica unità esterna		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Alimentazione elettrica unità interna		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Massima potenza assorbita		W	3400
Massima corrente assorbita		A	15.5

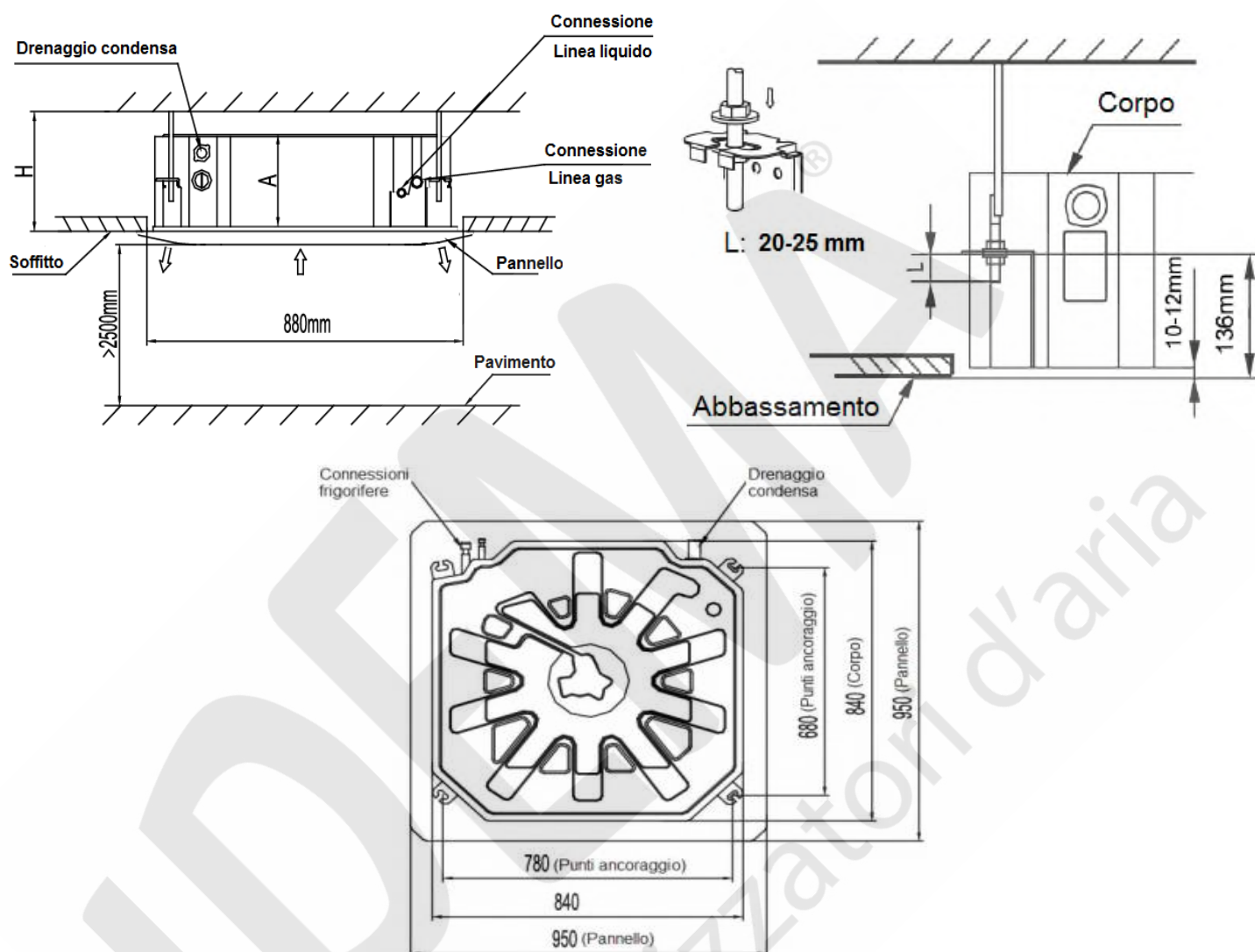
Raffreddamento (Min~Max)	Capacità	kW	7.03 (2.23~8.21)
	Potenza assorbita nominale	W	2176 (480~2850)
	Corrente assorbita nominale	A	9.5 (2.1~12.4)
	EER	W/W	3.23
Riscaldamento (Min~Max)	Capacità	kW	7.62 (2.43~8.65)
	Potenza assorbita nominale	W	2050 (500~2880)
	Corrente assorbita nominale	A	8.9 (2.2~12.5)
	COP	W/W	3.72
Unità Interna			
Unità interna	Dimensioni (LxPxA)	mm	840x840x245
	Imballo (LxPxA)	mm	900x900x265
	Dimensioni (LxPxA) (pannello)	mm	950x950x55
	Imballo (LxPxA) (pannello)	mm	1035x1035x90
	Peso netto/Peso lordo	Kg	23/27
	Peso netto/Peso lordo (pannello)	Kg	5/8
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	1378/1200/1032
Livello pressione sonora Unità interna (Max/Med/Min)		dB(A)	47/43/40
Livello potenza sonora Unità interna (Max)		dB(A)	59
Tipo di controllo			Telecomando
Diametro tubazioni drenaggio acqua		mm	OD Ø32
Unità Esterna			
Unità esterna	Dimensioni (LxPxA)	mm	845x363x702
	Imballo (LxPxA)	mm	965x395x765
	Peso netto/Peso lordo	Kg	66.8/72.6
Portata aria Unità esterna		m³/h	2700
Livello pressione sonora Unità esterna		dB(A)	62
Livello potenza sonora Unità esterna		dB(A)	64
Refrigerante	Tipo		R32
	GWP (effetto serra)		675
	Quantità caricata	Kg	1.5
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Ø9.52 (3/8")
	Lato gas	mm (inch)	Ø15.9 (5/8")
	Lunghezza minima delle tubazioni	m	3
	Lunghezza massima delle tubazioni	m	50
	Dislivello massimo ammissibile tra UI e UE	m	25
Condizioni di funzionamento			
Temperature di esercizio	Ambiente interno (raffred./riscald.)	°C	+17~+30
	Ambiente esterno raffreddamento	°C	-15~+50
	Ambiente esterno riscaldamento	°C	-20~+30

Dimensioni

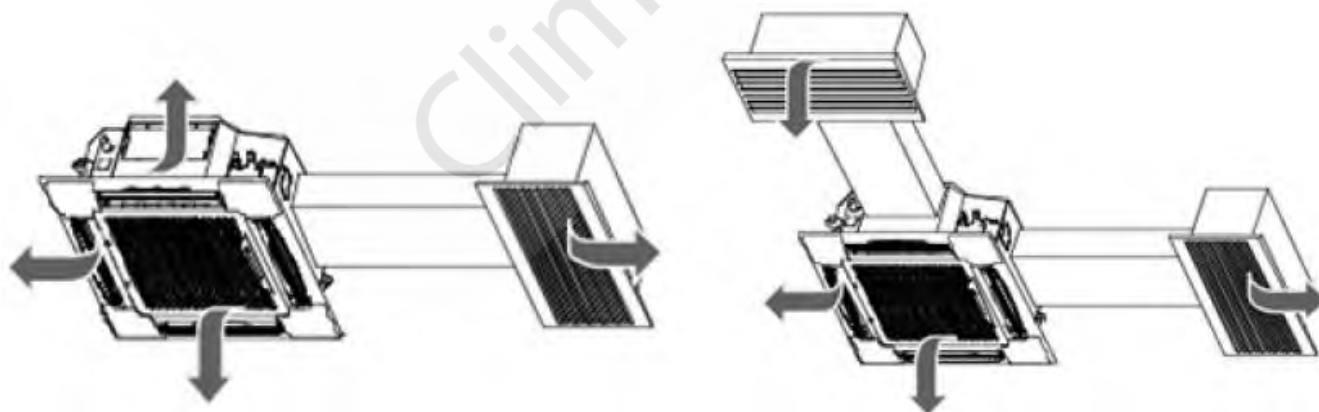


Unità interna 24K			
A	B	C	D
160	75	205	50

Installazione

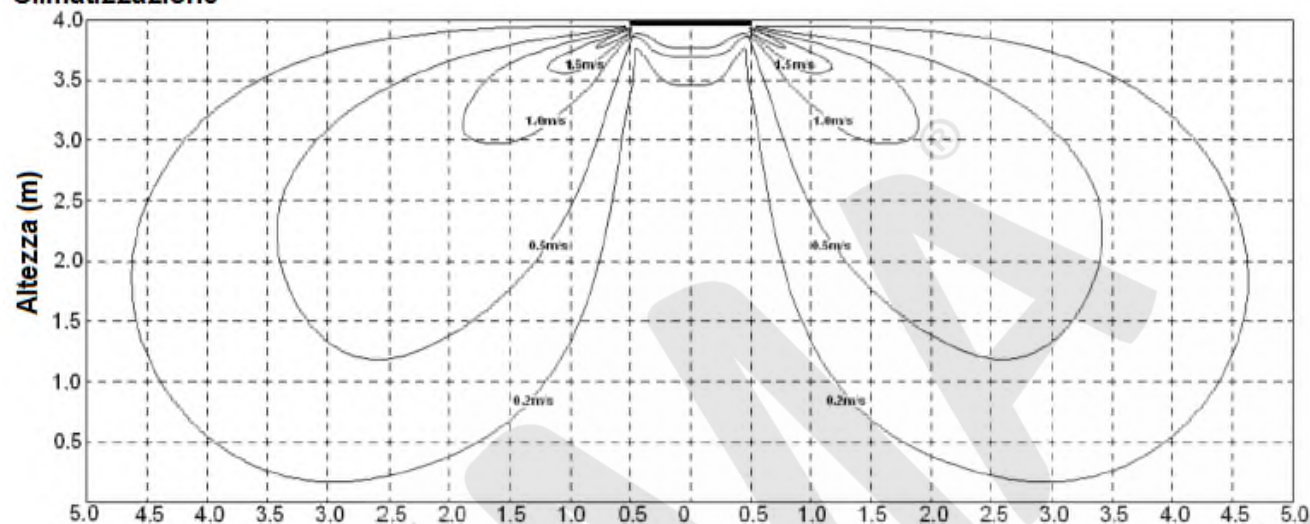


Btu	A	H
24K	205	>235

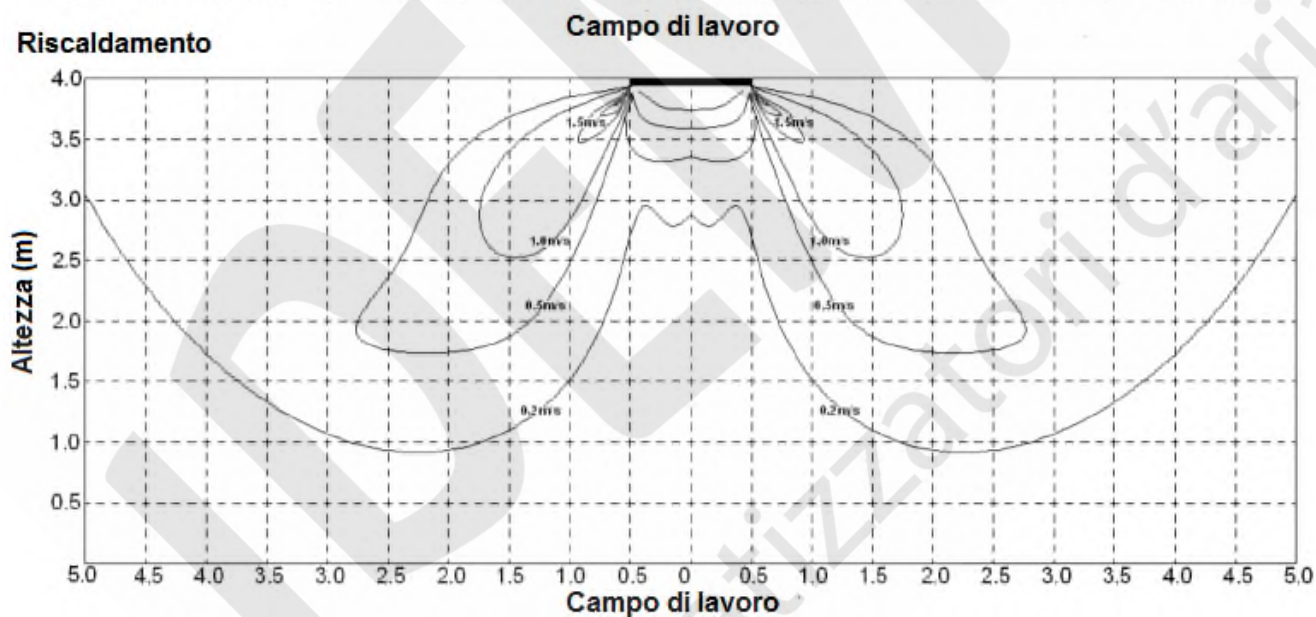


Distribuzione e velocità dell'aria

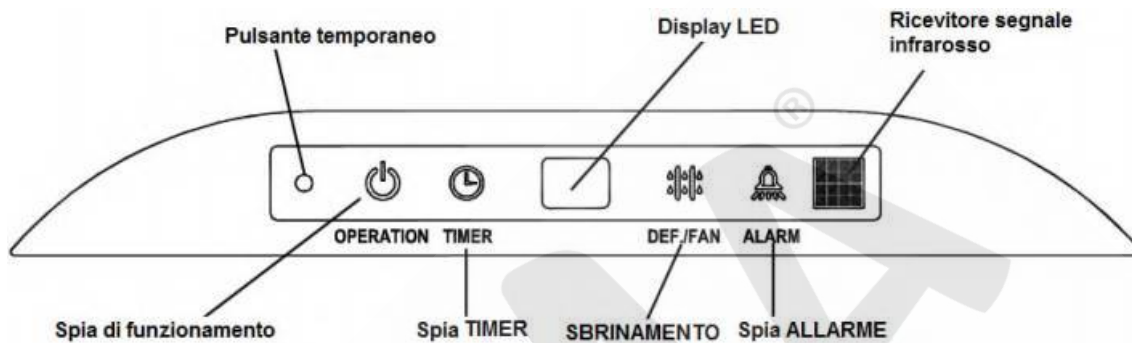
Climatizzazione



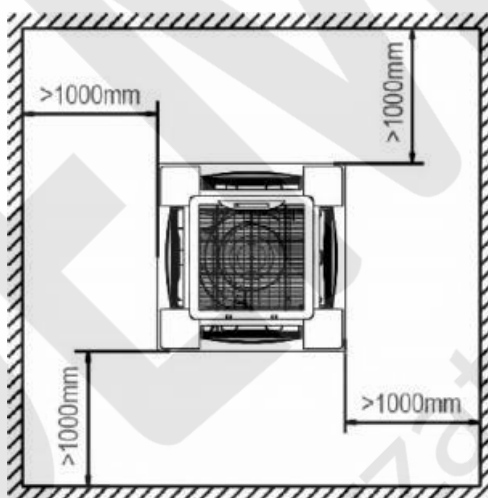
Riscaldamento



Display pannello

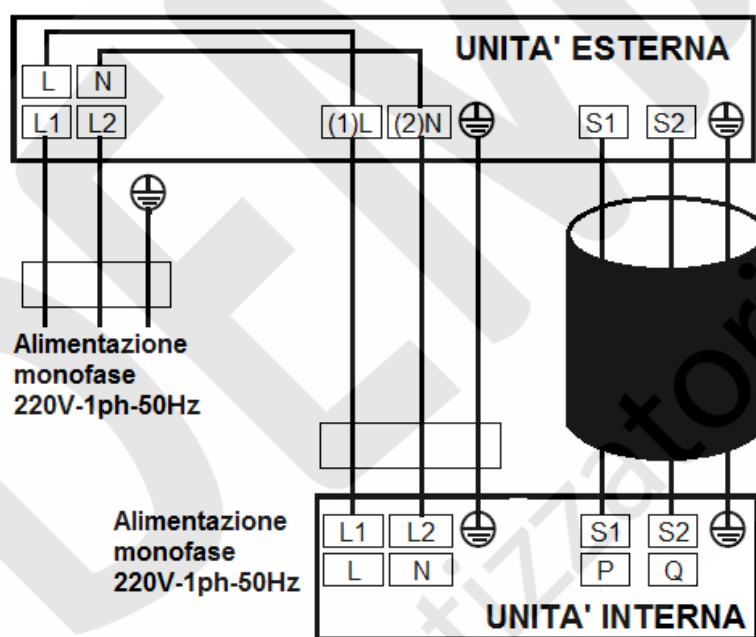
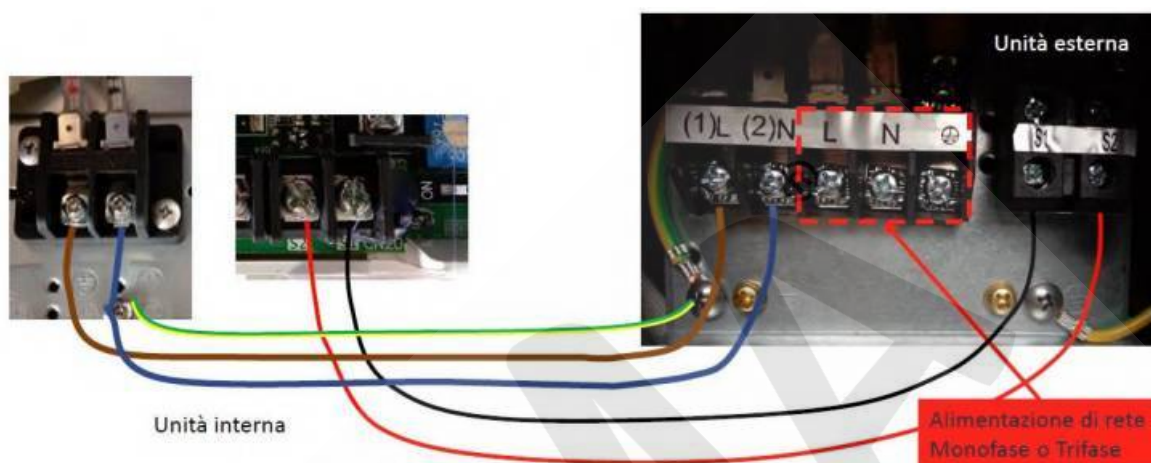


Spazio di servizio



Capacità Btu/h	Unità interna			Tubazione frigorifera	
	L	P	A	Gas	Liquido
24K	840	840	205	5/8" (Ø15.9)	3/8" (Ø9.52)

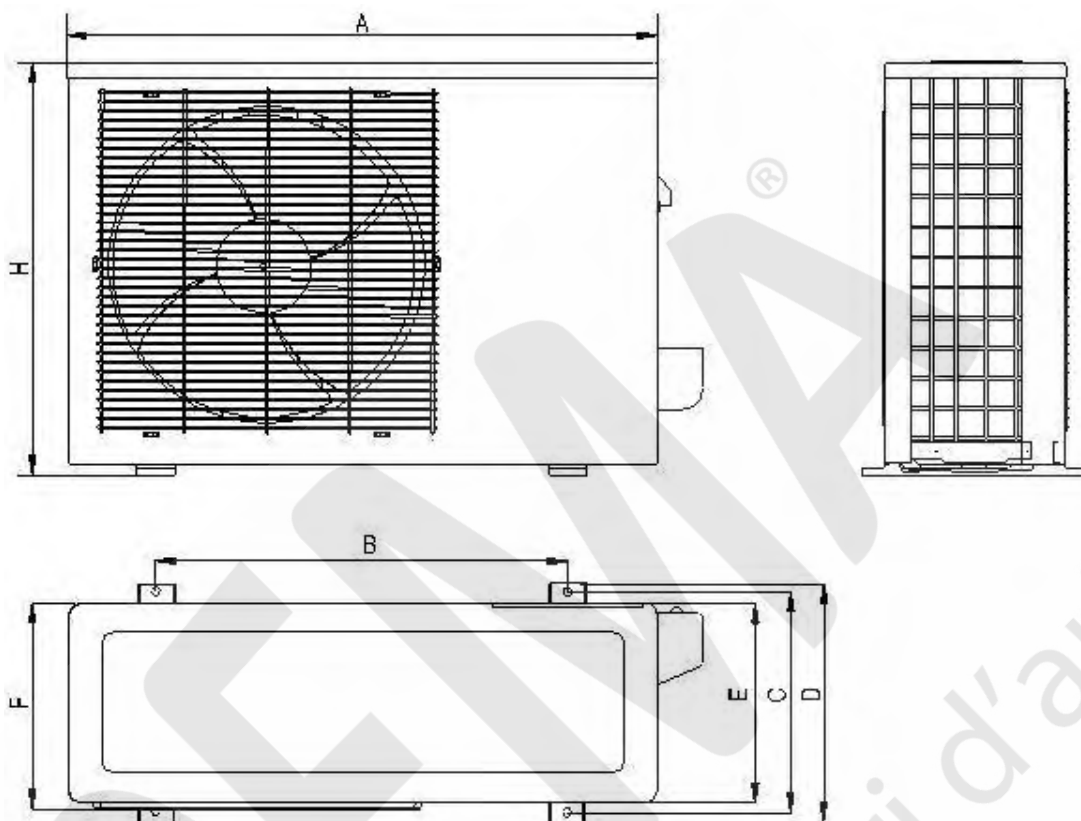
Schema di cablaggio



SEGNALE ON/OFF: Per utilizzare il segnale ON / OFF, il ponticello sulla scheda elettronica principale dell'unità interna deve essere scollegato.

SEGNALE ALLARME: Il segnale di allarme fornisce un'uscita a potenziale libero (max. 24 V, 0,5 A), quando la macchina indica un codice di errore.

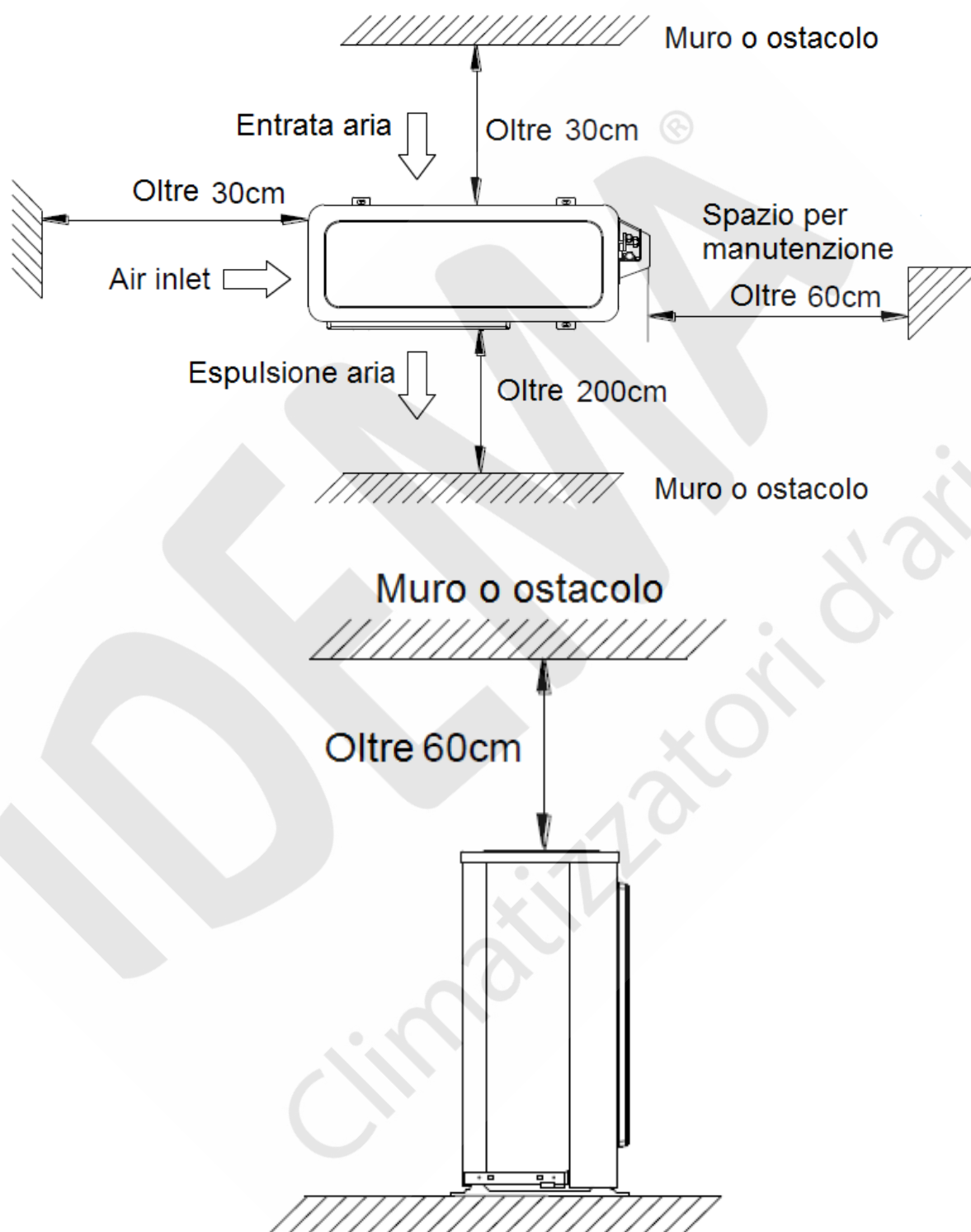
Dimensioni unità esterna



Unità esterna 24K						
A	B	C	D	E	F	H
845	540	350	403	355	363	702

Capacità Btu/h	Diametro tubazioni		Lunghezza minima (m)	Precarica gas refrigerante (m)	Dislivello massimo (m)	Lunghezza massima (m)	Incremento di refrigerante R32 (g/m)
	Gas	Liquido					
24K	5/8" (Ø15.9)	3/8" (Ø9.52)	3	5	25	50	30

Spazio di servizio



Questa scheda tecnica è stata creata a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.